URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

35/2023

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie 5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport 9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia 14
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone 17
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska 19
DZIAŁ G Fizyka 21
DZIAŁ H Elektrotechnika 27

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie 29
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport 30
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone 31
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska 33
DZIAŁ G Fizyka 33
DZIAŁ H Elektrotechnika 34

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym 36
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym 37
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową 37

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 28 sierpnia 2023 r. Nr 35

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **440426** (22) 2022 02 21

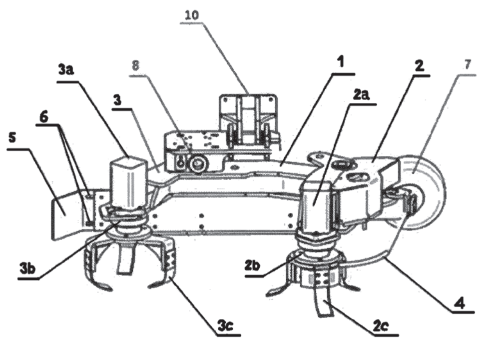
(51) *A01B 33/00* (2006.01)
A01B 33/02 (2006.01)
A01B 33/04 (2006.01)
A01B 29/04 (2006.01)

(71) OTULAK PRZEMYSŁAW PRO - CNC, Belsk Duży
(72) OTULAK PRZEMYSŁAW

(54) **Frez dwugłowicowy dla rolnictwa**

(57) Frez dwugłowicowy dla rolnictwa zawierający noże uprawiające oraz kółko prowadzące, charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (1) z dwoma, zamontowanymi do niej ramionami roboczymi, ramieniem przednim (2) uchylnymi ramieniem tylnym (3) a każde z ramion (2 i 3) posiada po jednej głowicy (2b i 3b) uprawiającej napędzanej silnikami (2a) i (3a) odpowiednio, ponadto głowica przednia (2b) posiada noże hartowane prawe (2c) skierowane na zewnątrz, a głowica tylna (3b) posiada noże hartowane lewe (3c) skierowane do wewnątrz przy czym w przedniej części freza znajduje się metalowy pręt (4) otaczający głowicę przednią (2b), zamocowany uchylnie do ramienia przedniego (2) a z tyłu freza znajduje się metalowa osłona (5), która zamocowana jest do ramienia tylnego (3) za pomocą sprężyn (6).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440500** (22) 2022 02 27

(51) *A01N 65/00* (2009.01)
A01N 25/04 (2006.01)
A01P 7/04 (2006.01)

(71) CHEMICAL ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) BRZÓSKA KAROLINA; ILNICKA AURELIA; SIKORSKA DOROTA

(54) **Mieszanina odstraszająca przeciw owadom do stosowania w przemyśle lotniczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanina odstraszająca przeciw owadom do stosowania w przemyśle lotniczym, będąca układem dyspersyjnym, zawierającym fazę rozproszoną i fazę ciągłą, przy czym faza rozproszona zawiera co najmniej trzy naturalne olejki eteryczne i charakteryzuje się tym, że faza rozproszona stanowi 0,5% - 11% wag. Mieszanina odstraszająca zawiera naturalne związki repelentne w ilości: 0,1% - 5% wag. związków z grupy terpenów oraz 0,001% - 1% wag. cyneolu.

(25 zastrzeżeń)

A1 (21) **440501** (22) 2022 02 27

(51) *A01N 65/00* (2009.01)
A01N 25/04 (2006.01)
A01P 17/00 (2006.01)

(71) CHEMICAL ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) BRZÓSKA KAROLINA; ILNICKA AURELIA; SIKORSKA DOROTA

(54) **Mieszanina odstraszająca przeciw skąposzczetom do stosowania w przemyśle lotniczym**

(57) Mieszanina odstraszająca przeciw skąposzczetom do stosowania w przemyśle lotniczym, będąca układem dyspersyjnym, zawierającym fazę rozproszoną i fazę ciągłą, przy czym faza rozproszona zawiera co najmniej trzy naturalne olejki eteryczne, charakteryzująca się tym, że faza rozproszona stanowi 0,5 – 10% wag. Mieszanina odstraszająca zawiera naturalne związki repelentne z grupy terpenów w ilości 0,01 – 5% wag. przy czym w mieszaninie znajduje się: 0,01 – 3% wag. mentolu i 0,015 – 3% wag. α-pinenu. Mieszanina odstraszająca zawiera także 0,01 – 2% wag. cyneolu jako związek repelentny. Mieszanina odstraszająca posiada kwaśny odczyn w zakresie pH 4,0 – 6,5.

(23 zastrzeżenia)

A1 (21) **440418** (22) 2022 02 21

(51) *A01P 7/04* (2006.01)
A01N 65/24 (2009.01)
A01N 63/23 (2020.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA W POZNANIU, Poznań
(72) KONECKA EDYTA; GĄSIOROWSKA WERONIKA; KAZANOWSKI ADAM

(54) **Kompozycja owadobójcza bakteryjnych kryształów białkowych Bacillus thuringiensis i olejku roślinnego Litsea cubeba oraz zastosowanie kompozycji do ograniczania liczebności owadów, w szczególności owadów z rzędu Lepidoptera**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja owadobójcza bakteryjnych kryształów białkowych Bacillus thuringiensis i olejku roślinnego Litsea cubeba charakteryzująca się tym, że zawiera mieszaninę olejku roślinnego Litsea cubeba i kryształów białkowych bakterii Bacillus thuringiensis MPU B9 w stężeniu co najmniej 0,001% kryształów zawieszonych w sterylnej, dejonizowanej wodzie i 0,025% olejku L. cubeba wymieszanym z polisorbatem 80, korzystnie 0,01% kryształów na 0,1% olejku. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie powyższej kompozycji owadobójczej do ograniczania liczebności owadów, w szczególności owadów z rzędu Lepidoptera.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440476** (22) 2022 02 25

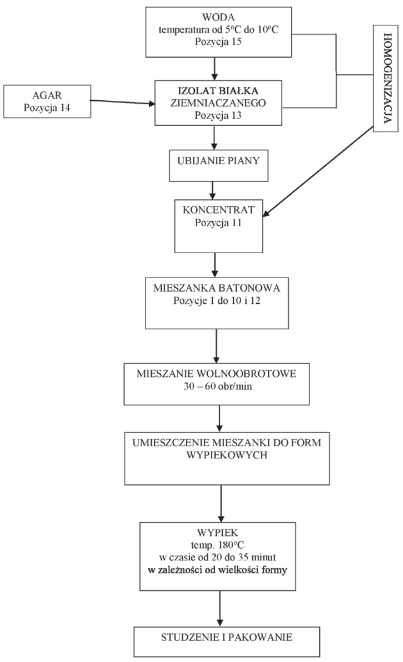
(51) *A23G 3/52* (2006.01)
A23G 3/44 (2006.01)
A23G 3/48 (2006.01)
A23G 3/38 (2006.01)
A23L 29/256 (2016.01)
A23L 27/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) CEBULAK TOMASZ; KAPUSTA IRENEUSZ; PYCIA KAROLINA; KASZUBA JOANNA; CZERNICKA MARIA; ŻUREK NATALIA

(54) **Sposób wytwarzania batonów na bazie białka roślinnego, batony na bazie białka roślinnego otrzymywane tym sposobem oraz zastosowanie batonu i zastosowanie piany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na schemacie jest sposób wytwarzania batonów na bazie białek roślinnych, charakteryzujący się tym, że homogenizuje się izolat białka ziemniaczanego z wodą do otrzymania homogenizatu. Następnie do homogenizatu dodaje się agar i/lub wodorowęglan sodu i otrzymany roztwór ubija się do otrzymania piany; do której dodaje się koncentrat owocowy i tak otrzymaną mieszankę miesza się do otrzymania homogennej piany z koncentratem. Otrzymaną homogenną pianę z koncentratem, owoce liofilizowane oraz mieszankę batonową miesza się dla otrzymania jednorodnej masy batonowej. Otrzymaną masę batonową umieszcza się w formach i piecze się. Zgłoszenie dotyczy również batonu na bazie białek roślinnych otrzymywanego sposobem według zgłoszenia oraz zastosowania batonu na bazie białek roślinnych do stymulacji układu immunologicznego. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie piany izolatu białka ziemniaczanego do wytwarzania batonów na bazie białek roślinnych o poprawionych właściwościach fizykochemicznych.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) **440468** (22) 2022 02 24

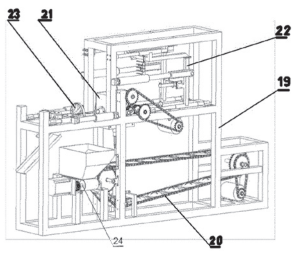
(51) *A23N 7/02* (2006.01)
A23N 7/00 (2006.01)
A47J 17/02 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa
(72) BASIAK MICHAŁ; MIESZKALSKI LESZEK; TUCKI KAROL; LISOWSKI ALEKSANDER

(54) **Maszyna do mechanicznej obróbki jabłek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielofunkcyjna maszyna do mechanicznej obróbki jabłek składająca się z ramy (19), z którą jest połączony: zespół przenośnika łańcuchowego (20) wraz z silnikiem elektrycznym I, misami oraz cylinder siłownika I z tłokiem zakończonym miseczką; zespół obracający (21), połączony obrotowo z ramą (19), powyżej zespołu przenośnika łańcuchowego (20); zespół obierająco-rozcinający (22) z głowicą obierającą i ostrzami rozcinającymi, połączony z ramą z lewej strony zespołu obracającego (21), oraz zespół wycinająco-segmentujący (23) z nożem wycinająco-segmentującym, połączony przesuwnie z ramą (19) z prawej strony zespołu obracającego (21).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440494** (22) 2022 02 25

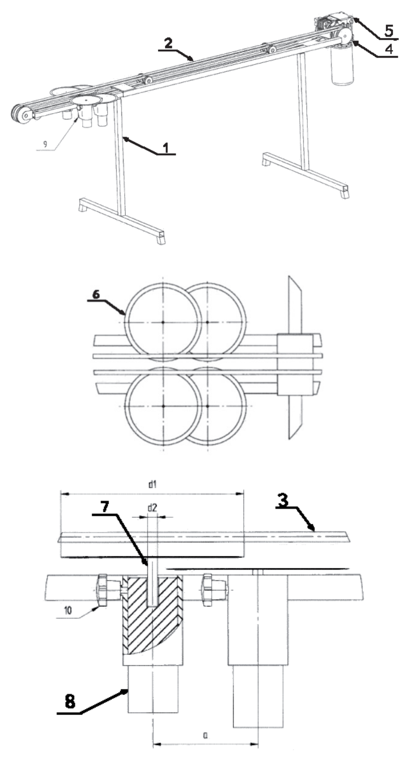
(51) *A23N 15/04* (2006.01)
A23N 15/00 (2006.01)
A23N 7/00 (2006.01)

(71) PARAFINIUK STANISŁAW, Romaszki
(72) PARAFINIUK STANISŁAW

(54) **Maszyna do obcinania trzonów grzybów, zwłaszcza pieczarek**

(57) Maszyna do obcinania trzonów grzybów, zwłaszcza pieczarek posiada podłużną ramę (1) z osadzonym na niej przenośnikiem strunowym (2) o dwóch strunach (3) wzajemnie równoległych na rolkach (4) i w postaci taśmy bez końca. Napęd przenośnika strunowego (2) stanowi silnik elektryczny z przekładnią (5). Maszyna jest wyposażona w zespół tnący, który ma co najmniej dwie pary zaostrzonych tarcz (6) o jednakowych średnicach „d1", z których każda jest osadzona na osi (7) o indywidualnym napędzie, który stanowi mikrosilnik z przekładnią (8). Tarcze (6) stanowiące jedną parę pozostają względem siebie na tym samym poziomie i w odległości około 0,5 mm. Odległość „a" pomiędzy osiami (7) sąsiadujących par tarcz (6) jest większa od 1/2 sumy średnicy „d1" tarczy (6) i „d2" osi (7). Pary tarcz (6) znajdują się poniżej górnej linii strun (3) i ich położenie jest regulowane.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440464** (22) 2022 02 24

(51) *A24C 5/14* (2006.01)
A24D 3/02 (2006.01)

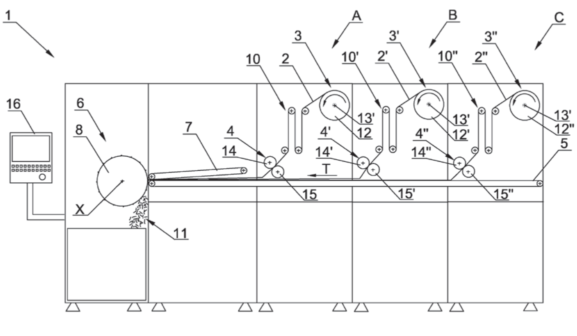
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom

(72) CHMIELEWSKI ROBERT; FRUŻYŃSKI WOJCIECH

(54) **Urządzenie do produkcji pasemek materiału przemysłu tytoniowego o zasadniczo jednorodnych kształtach geometrycznych oraz sposób produkcji pasemek materiału przemysłu tytoniowego o zasadniczo jednorodnych kształtach geometrycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie (1) do produkcji pasemek materiału przemysłu tytoniowego (11) o zasadniczo jednorodnych kształtach geometrycznych z co najmniej jednego ciągłego pasma materiału (2, 2', 2") przemysłu tytoniowego zawierające: co najmniej jedno urządzenie podające (3, 3', 3") do podawania ciągłego pasma materiału (2, 2', 2) i co najmniej jedno urządzenie perforujące (4, 4', 4") do wykonywania perforacji w postaci nacięć na ciągłym pasmie materiału (2, 2', 2") z pierwszą prędkością liniową (Vp, Vp', Vp"), usytuowane za urządzeniem podającym (3, 3', 3"). Urządzenie (1) zawiera ponadto pierwszy transporter (5) do transportowania z drugą prędkością liniową (Vt) co najmniej jednego ciągłego pasma materiału (2, 2', 2") z nacięciami, usytuowany za urządzeniem perforującym (4, 4', 4") i obrotową głowicę tnącą (6) do cięcia z trzecią prędkością liniową (Vc), usytuowaną poprzecznie do kierunku transportu (T) pasma materiału (2, 2', 2"), za transporterem (5). Urządzenie (1) charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w sterownik regulujący pierwszą prędkość liniową (Vp, Vp', Vp") urządzenia perforującego (4, 4', 4") drugą prędkość liniową (Vt) transportera (5) oraz trzecią prędkość liniową (Vc) obrotowej głowicy tnącej (6) względem siebie, zachowując żądany kształt geometryczny pasemek materiału przemysłu tytoniowego (11) odcinanych przez głowicę tnącą (6). Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób produkcji pasemek materiału przemysłu tytoniowego (11) o zasadniczo jednorodnych kształtach geometrycznych.

(15 zastrzeżeń)



A3 (21) **440436** (22) 2022 02 23

(51) *A47B 88/40* (2017.01)
E05F 3/02 (2006.01)
E05F 5/00 (2017.01)

(61) 430570

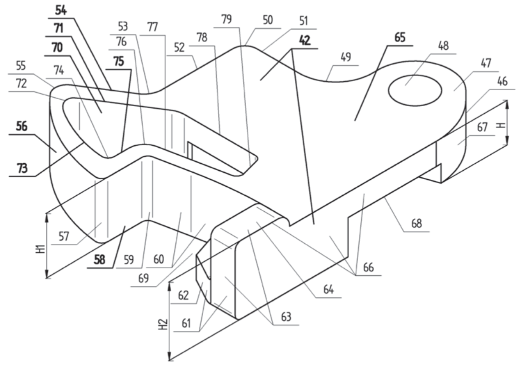
(71) GTV ASSET MANAGEMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) SAŁEK MARCIN

(54) **Spowalniacz przesuwu szyny jezdnej prowadnicy szuflady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spowalniacz przesuwu szyny jezdnej prowadnicy szuflady, zwłaszcza meblowej, stanowiący ulepszenie rozwiązania technicznego będącego przedmiotem patentu nr PL240060, który charakteryzuje się tym, że zabierak (42) płytkowego aktywatora tego spowalniacza stanowi spłaszczona profilowa bryła, której pionowo usytuowane cztery ścianki boczne mają zróżnicowane profile połączone ze sobą płynnymi promieniowymi przejściami, a ponadto na górnej powierzchni (65) tego zabieraka wykonane jest przelotowe profilowe wyjęcie (70), którego wewnętrzna wypukła ścianka (73) ma profil stanowiący wycinek pierścienia, usytuowany naprzeciw zewnętrznej profilowej ścianki (56) zabieraka (42), a jego wewnętrzna ścinka (71) jest równolegle usytuowana do zewnętrznej ścianki (54) tego zabieraka, natomiast wewnętrzna ścianka (75) profilowego wyjęcia (70) jest równolegle usytuowana do zewnętrznej ścianki (58) zabieraka (42).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440457** (22) 2022 02 24

(51) *A61B 1/267* (2006.01)
A61M 16/00 (2006.01)

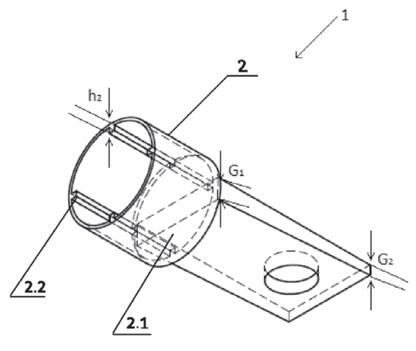
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź

(72) KLUJ PRZEMYSŁAW; GASZYŃSKI TOMASZ

(54) **Nakładka na wierzchołek rękojeści laryngoskopu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nakładka na rękojeść laryngoskopu stosowana podczas zabiegu intubacji dotchawiczej, która charakteryzuje się tym, że składa się z elementu podstawy (2) o walcowatym kształcie, zamkniętego od góry tworząc powierzchnię zamykającą (2.1), a dół elementu podstawy (2) jest otwarty i tworzy wraz ze ściankami wewnętrznymi elementu podstawy (2) obszar roboczy, gdzie ścianki wewnętrzne elementu podstawy (2) są zaopatrzone w wypustki (2.2), (2), natomiast element podstawy (2) jest połączony nierozłącznie z podłużnym elementem roboczym, umiejscowionym jedną z krótszych podstaw na powierzchni zamykającej (2.1) elementu podstawy (2) i zaopatrzonym w otwór.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440485** (22) 2022 02 27

(51) *A61B 10/02* (2006.01)
A61B 17/00 (2006.01)
A61B 17/34 (2006.01)

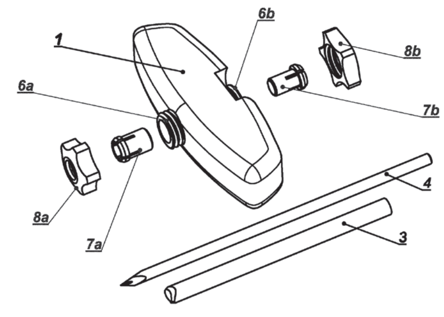
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) BIEGA PIOTR; FUDALI PAWEŁ; GDULA MICHAŁ; WOJNAROWSKA WIKTORIA; WOLSKI SŁAWOMIR

(54) **Urządzenie do biopsji kości oraz sposób wytwarzania cylindrycznych narzędzi chirurgicznych urządzenia do biopsji kości**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rączka (1) ma kanał przelotowy, w którym od strony pierwszego z jego wylotów jest zaciśnięta końcówka kaniuli (3) za pomocą pierwszego mechanizmu dociskowego o regulowanym poziome docisku, ponadto urządzenie zawiera cylindryczne narzędzie (4) chirurgiczne, którego zewnętrzna cylindryczna powierzchnia jest luźno spasowana z wewnętrzną powierzchnią kaniuli (3) oraz które jest dłuższe od kaniuli (3), przy czym narzędzie (4) to jest wewnątrz kaniuli (3) oraz wystaje z niej wewnątrz kanału i jest zaciśnięte w tym kanale drugim mechanizmem dociskowym, który jest od strony drugiego wylotu kanału, a ponadto wewnątrz kanału jest przewężenie, którego średnica jest mniejsza od średnicy zewnętrznej kaniuli (3) oraz większa od średnicy zewnętrznej cylindrycznego narzędzia (4), a wystająca końcówka tego cylindrycznego narzędzia (4) jest w tym przewężeniu. Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności drut utwardzony na zimno ze stali nierdzewnej kwasoodpornej austenicznej z dodatkiem molibdenu prostuje się na prościarce, wyposażonej w noże do kształtowania długości oraz tnie na zadaną długość uzyskując półfabrykat, który następnie prostuje się po czym zabiela się jego powierzchnie czołowe na tokarce kłowej, a następnie kształtuje się zewnętrzną powierzchnią cylindryczną prefabrykatu, poprzez obróbkę ubytkową, nadając jej ostateczny kształt, w dalszej kolejności wykonuje się tunel wzdłuż osi prefabrykatu, a po jego wykonaniu na jednej z zabielonych powierzchni czołowych wykonuje się końcówkę roboczą poprzez szlifowanie, zaś drugą z zabielonych powierzchni roboczych zatępia się, po czym poleruje się zewnętrzną powierzchnię cylindryczną narzędzia oraz poddaje się dwuetapowemu czyszczeniu ultradźwiękowemu.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **440425** (22) 2022 02 22

(51) *A61F 5/01* (2006.01)
A61H 1/02 (2006.01)

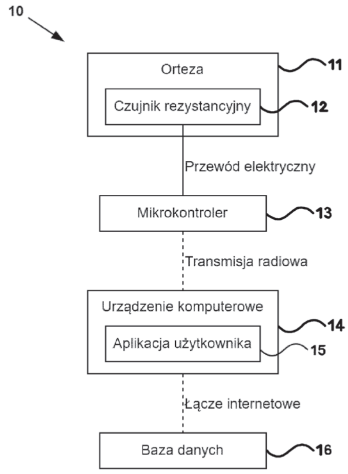
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) WALICKA-CUPRYŚ KATARZYNA; KUŻDŻAŁ ADRIAN; CZARNOTA MICHALINA

(54) **Innowacyjny proces telerehabilitacji w ortopedii wsparty przez nowoczesną technologię**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system telerehabilitacji zawierający ortezę (11) przeznaczoną do umieszczenia na nodze osoby rehabilitowanej, co najmniej jeden czujnik kąta obrotu (12) wbudowany w ortezę (11), mikrokontroler (13) do odbierania analogowego sygnału z co najmniej jednego czujnika kąta obrotu (12), urządzenie komputerowe (14) połączone sygnałowo z mikrokontrolerem (13), skonfigurowane do odbierania, gromadzenia i przetwarzania sygnałów cyfrowych opisujących kąt ugięcia kolana oraz bazę danych (16) umieszczoną zdalnie względem urządzenia komputerowego (14), która za pomocą łącza internetowego jest połączona z urządzeniem komputerowym (14). Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób telerehabilitacji obejmujący rejestrowanie kąta ugięcia kolana osoby rehabilitowanej za pomocą co najmniej jednego czujnika kąta obrotu (12); przesyłanie sygnałów z co najmniej jednego czujnika kąta obrotu (12) do mikrokontrolera; przesyłanie sygnałów cyfrowych z mikrokontrolera do urządzenia komputerowego; przetwarzanie zapisanych sygnałów cyfrowych i wyświetlanie przetworzonych danych na wyświetlaczu urządzenia komputerowego (14) oraz przesyłanie danych dotyczących kąta ugięcia kolana osoby rehabilitowanej z urządzenia komputerowego (14) do zdalnej bazy danych (16). Program komputerowy sprawia, że urządzenie komputerowe wykonuje etapy sposobu w zakresie przetwarzania sygnałów cyfrowych odbieranych z mikrokontrolera (13).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440448** (22) 2022 02 22

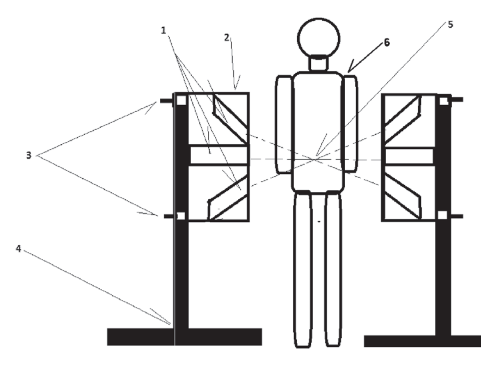
(51) *A61H 23/00* (2006.01)

(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź
(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Urządzenie do masażu falami infradźwiękowymi**

(57) Urządzenie do masażu falami infradźwiękowymi wykorzystuje zjawisko niskich częstotliwości, które z racji mechaniki fali wprawiają materię w drżenie. Istotą urządzenia jest co najmniej sześć głośników/generatorów niskiej częstotliwości ustawionych na przeciw siebie. Generatory te emitują falę dźwiękową, której rezonans generuje fale niesłyszalne dla ucha ludzkiego. Urządzenie do masażu falami infradźwiękowymi działa za pomocą emisji potrójnej wiązki dźwięków generowanych z głośników niskotonowych z obu stron osoby/części ciała (6), która ma zostać poddana masażowi w taki sposób, aby częstotliwość sygnału generowanego przez głośniki z każdej strony była taka, aby na końcu częstotliwości wygenerowanej pomiędzy głośnikami pojawiła się rezonansowa częstotliwość infradźwięku.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440431** (22) 2022 02 22

(51) *A61K 8/49* (2006.01)
A61K 8/06 (2006.01)
A61K 8/68 (2006.01)
A61Q 19/02 (2006.01)

(71) CAL KRZYSZTOF LABORATORIUM INŻYNIERII CZĄSTEK, Gdańsk; DR IRENA ERIS SPÓŁKA AKCYJNA, Piaseczno
(72) CAL KRZYSZTOF; SZOŁOMICKA-ORFINGER IRENA; ROGIEWICZ KATARZYNA; DĘBOWSKA RENATA; PASIKOWSKA-PIWKO MONIKA; KOŁACZEK ANETA; GĘBCZYŃSKA-RZEPKA MONIKA
(54) **Kompozycja zawierająca kombinację składającą się z kwasu elagowego i glabrydyny, zastosowanie kompozycji, sposób wytwarzania kompozycji oraz produkty kosmetyczne zawierające tę kompozycję i sposób ich wytwarzania**
(57) Zgłoszenie dotyczy kompozycji kosmetycznej zawierającej kombinację składającą się z kwasu elagowego i glabrydyny, lub ich kosmetycznie dopuszczalnych pochodnych, przy czym kombinacja ta stanowi jedyny składnik kosmetycznie czynny kompozycji kosmetycznej, oraz odpowiednich substancji pomocniczych. Zgłoszenie dotyczy również zastosowania takiej kompozycji, sposobu jej wytwarzania, jak również produktów kosmetycznych zawierających taką kompozycję i sposobu ich wytwarzania.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) **440463** (22) 2022 02 24
(51) *A61K 8/99* (2017.01)
A61K 35/747 (2015.01)
A61P 17/04 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) ŻACZEK ANNA; REICH ADAM; ŻYCHOWSKA MAGDALENA; MATERNIA-DUDZIK KAROLINA
(54) **Szczep Lactobacillus o dowiedzionych właściwościach antagonistycznych względem bakterii dominującej w świerzbiączce guzkowej (Prurigo nodularis)**
(57) Przedmiotem zgłoszenia są bakterie probiotyczne z rodzaju Lactobacillus do zastosowania jako składnik w kompozycji dermokosmetyku, charakteryzujące się tym, że służą do hamowania wzrostu bakterii patogennych z rodzaju Staphylococcus i/lub przywracania homeostazy w dermatozach powodowanych bakteriami patogennymi z rodzaju Staphylococcus obecnymi w mikrobiocie zmienionej chorobowo skóry, zwłaszcza świerzbiączce guzkowej (Prurigo nodularis). Ponadto zgłoszenie obejmuje taką kompozycję dermokosmetyku, zawierającą jako składnik bakterie probiotyczne Lactobacillus, określone powyżej, skuteczną w profilaktyce i/lub leczeniu dermatoz zwłaszcza przebiegających ze świądem, w tym świerzbiączki guzkowej (Prurigo nodularis).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **440462** (22) 2022 02 24
(51) *A61K 9/68* (2006.01)
A61K 31/439 (2006.01)
A61P 25/34 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(72) TUTKA PIOTR; CZERNIECKA-KUBICKA ANNA; WRÓBLEWSKI KAROL; CZUBAT BOŻENA; KOŁODZIEJCZYK PATRYCJUSZ; CAL KRZYSZTOF; KAMYSZ WOJCIECH
(54) **Lecznicza guma do żucia i jej zastosowanie**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lecznicza guma do żucia, zawierająca gumę bazową, substancję aktywną i substancje pomocnicze, charakteryzująca się tym, że substancją aktywną jest cytyzyna w ilości od 0,01% do 1,5% masowych, oraz jej zastosowanie w leczeniu zespołu uzależnienia od nikotyny.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **440432** (22) 2022 02 22
(51) *A61K 31/15* (2006.01)
A61K 31/337 (2006.01)
A61K 31/519 (2006.01)
A61K 31/704 (2006.01)
A61K 33/243 (2019.01)
A61P 35/00 (2006.01)
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) ROBASZKIEWICZ AGNIESZKA; SOBCZAK MACIEJ; STRACHOWSKA MAGDALENA; GRONKOWSKA KAROLINA
(54) **Inhibitor acetylotransferazy do zastosowania w leczeniu niedrobnokomórkowego raka płuc oraz potrójnie negatywnego nowotworu piersi**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest inhibitor enzymu acetylotransferazy EP300 – L002 do zastosowania w leczeniu niedrobnokomórkowego raka płuc oraz potrójnie negatywnego nowotworu piersi w połączeniu z lekami stosowanymi w chemioterapii. Inhibitor EP300 – L002 jest podawany w stężeniu powyżej 1 mikromola/litr krwi, co jest równoznaczne z dawką 26 µg/kg masy ciała, korzystnie w stężeniach 2,5 mikromola/litr krwi, co jest równoznaczne z dawką 65 µg/kg masy ciała.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **440438** (22) 2022 02 23
(51) *A61K 31/501* (2006.01)
A61K 31/433 (2006.01)
A61P 27/02 (2006.01)
A61P 29/00 (2006.01)
A61K 31/5575 (2006.01)
(71) ŚLĄSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W KATOWICACH, Katowice
(72) SMĘDOWSKI ADRIAN; LEWIN-KOWALIK JOANNA
(54) **Inhibitor desaturazy SCD1 kwasów tłuszczowych MF-438 do zastosowania w przeciwdziałaniu rozwojowi latentnego zapalenia powierzchni oka oraz zawierająca go przeciwzapalna kompozycja oftalmiczna**
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest inhibitor desaturazy SCD1 kwasów tłuszczowych MF-438 do zastosowania w przeciwdziałaniu rozwojowi latentnego zapalenia powierzchni oka. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest przeciwzapalna kompozycja oftalmiczna zawierająca co najmniej jedną farmaceutycznie dopuszczalną zaróbkę, charakteryzująca się tym, że zawiera inhibitor desaturazy SCD1 kwasów tłuszczowych MF-438 w stężeniu 1 - 5 µmol/ml.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

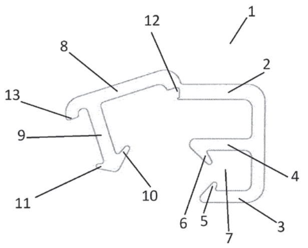
A1 (21) **440439** (22) 2022 02 23
(51) *B01D 46/00* (2022.01)
F16B 5/06 (2006.01)

(71) PROFPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Stary Węgrzynów
(72) MALCHEREK ANDRZEJ; WOLNIAK ARKADIUSZ

(54) **Profil zatrzaskowy z tworzywa sztucznego do łączenia elastycznych materiałów, zwłaszcza materiałów filtracyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest profil do zaciskania materiałów filtracyjnych w filtrach kieszeniowych. Profil (1) posiada część bazową profilu o przekroju zasadniczo w kształcie litery E, która to bazowa część profilu ma ramię górne (2), ramię dolne (3) i ramię środkowe (4), przy czym ramię dolne (3) ma pierwszą haczykowatą wypustkę (5) a ramię środkowe (4) ma drugą haczykowatą wypustkę (6), gdzie haczykowate wypustki (5, 6) skierowane są do przestrzeni pomiędzy ramieniem dolnym (3) a ramieniem środkowym (4) tworząc gniazdo (7) do przyjmowania elementu zatrzaskowego. Z ramieniem górnym (2) połączona jest przegubowo część zaciskowa profilu (8), skonfigurowana do zajmowania pozycji otwartej i pozycji zamkniętej, przy czym część zaciskowa profilu (8) ma ramię zatrzaskowe (9) do wprowadzania do gniazda (7), gdzie ramię zatrzaskowe (9) ma górną (10) i dolną (11) haczykowatą wypustką w postaci podwójnego haka, który tworzy wraz haczykowatymi wypustkami (5, 6) ramienia dolnego (3) i ramienia środkowego (4) połączenie zatrzaskowe.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **440458** (22) 2022 02 24

(51) *B01D 53/60* (2006.01)

(71) ECO POWER DEVELOPMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Końskie
(72) PASTURCZAK GRZEGORZ; MATCZAK MARCIN; KOSIERKIEWICZ KONRAD

(54) **Sposób jednoczesnego odsiarczania oraz redukcji azotu ze spalin kotłów rusztowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób jednoczesnego odsiarczania oraz redukcji azotu ze spalin kotłów rusztowych, w szczególności typu WR 25, przy użyciu kompozycji zawierającej wodorowęglan sodu, w szczególności sorbentu, w którym do wlotu kanału spalin doprowadza się spaliny odazotowane w kotle rusztowym metodami pierwotnymi, w którym wykorzystuje się kompozycję składającą się z 95% – 99,9% wagowych sproszkowanego wodorowęglanu sodu o granulacji co najmniej d90 < 40 mikronów oraz 0,1% – 5% wagowych sproszkowanej soli amonowej.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **440473** (22) 2022 02 25

(51) *B09B 3/30* (2022.01)
B09B 3/40 (2022.01)
B09B 101/25 (2022.01)
A01C 3/02 (2006.01)
C02F 11/04 (2006.01)
C02F 11/18 (2006.01)

(71) ENERBIO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kutno
(72) GRABOWSKI TOMASZ; SZCZEPAŃSKI MICHAŁ; BLEJA ANNA

(54) **Sposób przetwarzania biomasy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania biomasy charakteryzujący się tym, że biomasę w postaci płynnej pochodzenia roślinnego i/lub zwierzęcego dozuje się do zbiornika (201) na biomasę w postaci płynnej, w którym biomasę w postaci płynnej miesza się, uzyskując wymieszaną biomasę w postaci płynnej, natomiast biomasę w postaci stałej pochodzenia zwierzęcego dozuje się do zbiornika (202) na biomasę w postaci stałej, w którym biomasę w postaci stałej miesza się, a wymieszaną biomasę rozdrabnia się w rozdrabniaczu (212) do uziarnienia nie przekraczającego 12 mm, dozując do wspomnianej biomasy podczas rozdrabniania ciecz rozwadniającą w postaci wody, ciekłego pofermentu, i/lub ciekłej biomasy w proporcji objętościowej biomasa: ciecz rozwadniająca wynoszącej od 1:0,5 do 1:2, uzyskując wymieszaną biomasę w postaci płynnej, przy czym wymieszaną biomasę w postaci płynnej przetłacza się do co najmniej jednej komory cieplnej (203, 204), gdzie ogrzewa się biomasę w postaci płynnej do temperatury w zakresie 35°C – 90°C i utrzymuje się biomasę w tej temperaturze przez czas od 1 do 8 godzin, w warunkach stałego mieszania, a po zakończeniu ogrzewania biomasę usuwa się z komory cieplnej i pozostawia do schłodzenia do temperatury otoczenia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **444338** (22) 2023 04 06

(51) *B22D 41/58* (2006.01)
B22D 11/117 (2006.01)

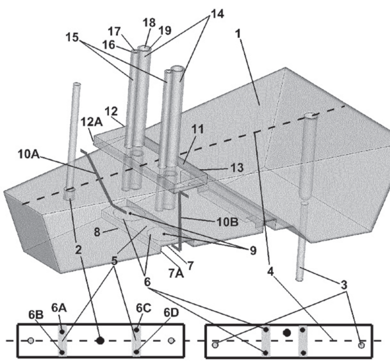
(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) CWUDZIŃSKI ADAM

(54) **Kadź pośrednia oraz sposób mieszania ciekłej stali z dodatkiem stopowym w kadzi pośredniej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kadź pośrednia posiadająca jedną albo dwie przegrody ceramiczne charakteryzująca się tym, że przegrody ceramiczne (5) osadzone są w dnie korzystnie w połowie odległości pomiędzy strefą zasilania kadzi pośredniej a wylewami (3), w każdej z przegród ceramicznych (5) są dwie cylindryczne kształtki gaz-przepuszczalne (6), gdzie wysokość (7A) każdej przegrody ceramicznej (5) równa jest iloczynowi wysokości słupa metal i współczynnika korygującego równego od 0,1 do 0,8 korzystnie 0,15, długość przegrody ceramicznej (8) równa jest od 0,5 do 2 m korzystnie 1 m i jest wypadkową szerokości kadzi w miejscu osadzenia przegrody, średnica kształtek gazo-przepuszczalnych (6A, 6B, 6C i 6D) wynosi od 0,1 do 0,5 m korzystnie 0,25 m i jest wypadkową połowy wartości ilorazu długości przegrody przez współczynnik korygujący równy 1,2 – 2,5; szerokość przegrody (7) równa jest iloczynowi średnicy kształtki gazo-przepuszczalnej (6) i współczynnika korygującego równego od 1,1 do 1,4 korzystnie 1,1, odległość pomiędzy środkami (9) obwodów kół opisujących kształt podstawy kształtek gazo-przepuszczalnych (6A i 6B) oraz (6C i 6D) jest iloczynem średnicy kształtki gazo-przepuszczalnej i współczynnika korygującego równego od 1.1 do 2,6 korzystnie 1.6, przy czym kształtki gazo-przepuszczalne (6) są rozmieszczone symetrycznie w przegrodzie ceramicznej względem osi wzdłużnej kadzi pośredniej (4), ponadto nad każdą przegrodą gazo-przepuszczalną (5) jest ceramiczna pokrywa (11), której długość (13) ceramicznej pokrywy (11) zapewnia osadzenie pokrywy na kadzi pośredniej i grubość (12A) ceramicznej pokrywy (11) wynosi od 0,1 do 0,25 m korzystnie 0,1 m, szerokość (12) ceramicznej pokrywy (11) równa jest iloczynowi szerokości przegrody (7) i współczynnika korygującego równego od 1,5 do 2 korzystnie 2, ponadto osłony ceramiczne (6) są zanurzone na tej samej głębokości, a głębokość jest liczona od poziomu stali w kadzi pośredniej, jako iloczyn poziomu stali w kadzi pośredniej i współczynnika korygującego równego od 0,1 do 0,8 korzystnie 0,4, oraz w każdej pokrywie osadzone są dwie pary cylindrycznych ceramicznych osłon (14 i 15), gdzie każda para ceramicznych cylindrycznych osłon (14 i 15) znajduje się w osi przebiegającej przez środek (9) cylindrycznej kształtki gazo-przepuszczalnej (6), środek (9) obwodu koła opisującego kształt podstawy kształtki gazo-przepuszczalnej, pokrywa się ze środkiem rodu koła, w które wpisane są obwody podstaw cylindrycznych osłon ceramicznych (14 i 15), oba środki (9) leżą w jednej osi, suma średnicy zewnętrznej (18) cylindrycznej ceramicznej osłony (14) i średnicy zewnętrznej (17) ceramicznej cylindrycznej osłony (15) równa jest iloczynowi średnicy podstawy cylindrycznej kształtki gazo-przepuszczalnej i współczynnika korygującego równego od 0,6 do 1 korzystnie 0,8, średnica wewnętrzna (18) ceramicz-

nej cylindrycznej osłony (14) jest dwukrotnie większa od średnicy wewnętrznej (17) ceramicznej cylindrycznej osłony (15), grubość obu cylindrycznych osłon ceramicznych wynosi od 0,01 do 0,03 m korzystnie 0,0155 m. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób mieszania ciekłej stali z dodatkiem stopowym w kadzi pośredniej, który charakteryzuje się tym, że poprzez osłony ceramiczne (15) podawana jest ta sama ilość dodatku stopowego w postaci drutu i poprzez osłony ceramiczne (14) podawana jest ta sama ilość dodatku stopowego w postaci kawałkowej, natomiast natężenie przepływu argonu dla poszczególnych kształtek gazo-przepuszczalnych (6A i 6B) jest różne, przy czym natężenie przepływu argonu dla jednej wybranej kształtki przyjmuje się jako bazowe natężenie przepływu gazu obojętnego, przy czym natężenie przepływu argonu dla drugiej kształtki gazo-przepuszczalnej jest wypadkową iloczynu bazowego natężenia przepływu gazu obojętnego dla kształtki pierwszej i współczynnika korygującego równego 0,3 – 0,9.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440460** (22) 2022 02 24

(51) ***B23K 35/36*** (2006.01)
B23K 35/22 (2006.01)
B23K 35/02 (2006.01)

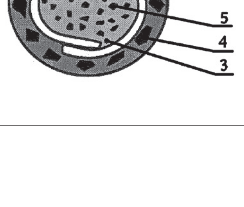
(71) SZYMURA MICHAŁ, Świętochłowice

(72) SZYMURA MICHAŁ

(54) **Elektroda z rdzeniem proszkowym do napawania warstw kompozytowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroda z rdzeniem proszkowym do napawania warstw kompozytowych, która charakteryzuje się tym, że ma proszkowy rdzeń elektrody (3), na który przez maczanie lub prasowanie nanosi się masę otulinową (1) o grubości od 1,2mm do 2,5mm, korzystnie 1,5mm, którą stanowi mieszanina składająca się z cząstek węglika wolframu, będącymi frakcją podstawową (4) o wielkości od 0,15mm do 1,6mm w ilości od 15% do 80% masy otuliny, resztę stanowią składniki odtleniające, składniki stopowe, materiały gazotwórcze, składniki stabilizujące i materiały wiążące w ilościach od 20% do 85% masy otuliny, z ukształtowaną taśmą (2), korzystnie metalową o średnicy od 4,0mm do 12,0mm, korzystnie 6,0mm, wypełnioną mieszaniną cząstek węglika wolframu, będącymi frakcją pomocniczą (5), o wielkości od 0,063mm do 0,3mm, w ilości od 10% do 50% masy rdzenia proszkowego, przy czym resztę stanowią składniki stopowe, składniki odtleniające, materiały gazotwórcze, materiały żużlotwórcze, składniki stabilizujące i materiały wiążące w ilościach 50% do 90% masy rdzenia proszkowego, taśma (2) połączona jest nierozłącznie, w sposób trwały i nieodwracalny ze stykiem na zakładkę lub ze stykiem doczołowym, tworząc zamkniętą rurkę.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440483** (22) 2022 02 27

(51) ***B24B 3/02*** (2006.01)
B23C 5/00 (2006.01)

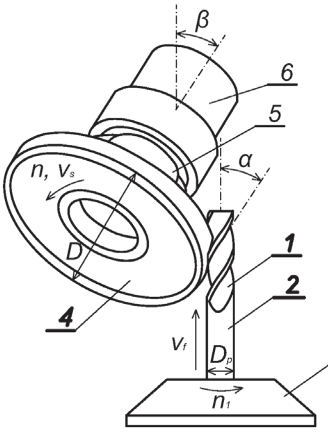
(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SAŁATA MARCIN; ŻYŁKA ŁUKASZ; BAZAN ANNA

(54) **Sposób szlifowania spiralnych rowków wiórowych narzędzi skrawających typu frezy z ultradrobnoziarnistych węglików spiekanych**

(57) Sposób szlifowania spiralnych rowków (1) wiórowych narzędzi (2) skrawających typu frezy z ultradrobnoziarnistych węglików spiekanych, charakteryzuje się tym, że stosuje się średnicę półfabrykatu D_p szlifowanego narzędzia (2) wynoszącą 12 mm oraz ściernicę (4) o średnicy zewnętrznej D wynoszącej 100 mm, szerokości U nasypu 10 mm, wysokości X nasypu 10 mm i średnicy otworu mocującego 20 mm, wykonanej z ziaren diamentowych o wielkości ziarna od 53 µm do 63 µm, o koncentracji 3,3 kr/cm^3, spojonych za pomocą spoiwa hybrydowego. Spiralny rowek (1) wiórowy wykonuje się o kącie skręcenia α spirali wynoszącym 35°, głębokości a_p wynoszącej 3 mm, polu powierzchni P w przekroju poprzecznym wynoszącym 12,5 mm^2, kącie natarcia wynoszącym 7° i średnicy rdzenia narzędzia (2) wynoszącej 6 mm. Przy szlifowaniu rowka (1) spiralnego stosuje się prędkość szlifowania v_s 30 m/s, prędkość posuwu v_f 100 mm/min oraz całkowitą siłę szlifowania, będącą pierwiastkiem kwadratowym składowych siły szlifowania dla trzech osi współrzędnych, nieprzekraczającą wartości 100 N, przez co rowek (1) wiórowy szlifuje się w jednym przejściu ściernicy (4) i otrzymuje się parametr chropowatości Ra rowka (1) wiórowego wynoszący od 0,120 do 0,165 µm oraz parametr chropowatości Rz rowka (1) wiórowego wynoszący od 0,76 do 1,04 µm.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440484** (22) 2022 02 27

(51) ***B24B 3/02*** (2006.01)
B23C 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

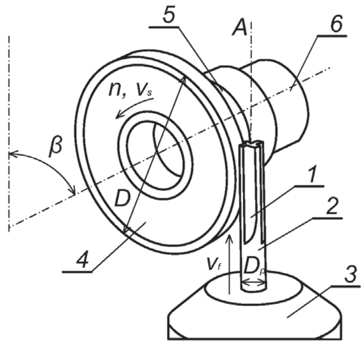
(72) SAŁATA MARCIN; ŻYŁKA ŁUKASZ; BAZAN ANNA

(54) **Sposób szlifowania prostych rowków wiórowych narzędzi skrawających typu frezy z ultradrobnoziarnistych węglików spiekanych**

(57) Sposób szlifowania prostych rowków (1) wiórowych narzędzi (2) skrawających, charakteryzuje się tym, że stosuje się średnicę półfabrykatu (D_p) szlifowanego narzędzia (2) wynoszącą 12 mm oraz ściernicę (4) o średnicy zewnętrznej (D) wynoszącej 100 mm, pierwszej szerokości nasypu równej 10 mm, wysokości nasypu 10 mm i średnicy otworu mocującego 20 mm, wykona-

nej z ziaren diamentowych o wielkości ziarna od 53 μm do 63 μm i koncentracji 3,3 kr/cm^3, spojonych za pomocą spoiwa hybrydowego. Prosty rowek (1) wiórowy wykonuje się o kącie skręcenia spirali wynoszącym 0°, o drugiej szerokości wynoszącej 3 mm, głębokości wynoszącej 5,2 mm, polu powierzchni w przekroju poprzecznym wynoszącym 11,055 mm^2, kącie natarcia wynoszącym 0° i średnicy rdzenia narzędzia (2) wynoszącej 6 mm. Przy szlifowaniu rowka (1) prostego, stosuje się prędkość szlifowania v_s od 20 m/s do 40 m/s oraz prędkość posuwu v_f od 60 mm/min do 100 mm/min oraz całkowitą siłę szlifowania, będącą pierwiastkiem kwadratowym składowych siły szlifowania dla trzech osi współrzędnych, nieprzekraczającą 214 N, przez co rowek (1) wiórowy szlifuje się w jednym przejściu ściernicy (4). Ściernicę (4) zagłębia się w szlifowanym narzędziu (2) na docelową głębokość rowka (1) wiórowego i otrzymuje się parametr chropowatości Ra rowka (1) wiórowego wynoszący od 0,470 μm do 0,600 μm oraz parametr chropowatości Rz rowka (1) wiórowego wynoszący od 3,65 μm do 4,00 μm.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **440421** (22) 2022 02 21

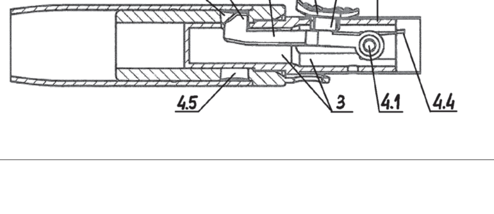
(51) *B25G 1/04* (2006.01)
B25B 23/16 (2006.01)

(71) LJAJIĆ MILAN FHU PARTNER, Rusocin
(72) LJAJIĆ MILAN; KOLEŚNIK-NYKIEL PIOTR

(54) **Łącznik narzędzia ręcznego do prac wykończeniowych w budownictwie**

(57) Łącznik modułów narzędzia ręcznego do prac wykończeniowych w budownictwie, stanowi szybkozłącze, które składa się z profilowanego gniazda (2) oraz profilowanego wtyku (1) współpracującego z tym gniazdem (2), łączonych ryglem (4). We wtyku (1) tuleja prowadząca wielobok oraz tuleja mocująca (1.3) stanowią współosiowy monolit z kanałem wewnętrznym (3), zawierającym wewnątrz uchylny rygiel (4) osadzony jednym końcem wahliwie na osi obrotu (4.1) w tulei mocującej (1.3). Rygiel (4) zawiera na drugim końcu wypust (4.2) osadzony wychylnie w otworze tulei prowadzącej i wystający ponad powierzchnię tej tulei prowadzącej. Rygiel (4) dociskany jest do ściany kanału wewnętrznego (3) tulei prowadzącej sprężyną (4.4). Tuleja prowadząca łącznika osadzona jest w profilowanym gnieździe (2) łącznika. W powierzchni wewnętrznej tego gniazda (2) znajduje się wybranie (4.5) przewidziane do współpracy z wypustem (4.2). Pomiędzy wypustem (4.2), a osią (4.1) obrotu rygla (4), w ścianie tulei mocującej (2) wtyku (1) znajduje się otwór, w którym osadzona jest stopa (4.7) zawierająca przycisk (4.8) rygla (4). Wewnętrzna powierzchnia gniazda (2), na wejściu, zawiera kanał ukształtowany w postaci wieloboku. Wielobok i tuleja gniazda (2) współpracują z wielobokiem i tuleją prowadzącą wtyku (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **444311** (22) 2023 04 04

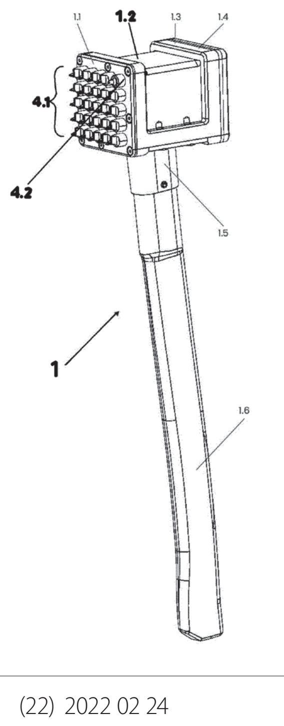
(51) *B41K 1/08* (2006.01)
B44B 5/02 (2006.01)
B44B 11/04 (2006.01)
B25D 1/02 (2006.01)
A01G 23/08 (2006.01)
A01G 23/099 (2006.01)
G06Q 10/0875 (2023.01)

(71) DEEPLAI PROSTA SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(72) CHAUDHURI SWAPAN; SAJA ANDRZEJ

(54) **Zestaw do znakowania, zwłaszcza kłód drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw do znakowania, zwłaszcza kłód drewna, zawierający ręczne narzędzie do znakowania z głowicą uderzającą (1), w której zamocowane są stemple posiadające możliwość obrotu względem ich osi mocowania. Każdy ze stempli (1) posiada na swoim pierwszym końcu element znakujący kłodę. W głowicy uderzającej (1) znajduje się mechanizm blokujący obrót stempla wokół jego osi. Charakteryzuje się on tym, że stempel (4.1) osadzony jest w przelotowym otworze znajdującym się w korpusie głowicy (1.2). Na obwodzie stempla (4.1) znajdują się zęby skierowane poprzecznie do jego osi i rozmieszczone co stały kąt. Zęby współpracują z odpowiadającymi im wpustami, znajdującymi się na obwodzie otworu, w którym znajduje się stempel (4.1). Na stemplu (4.1) pomiędzy zębami a korpusem głowicy (1.2) osadzona jest sprężyna. W skład zestawu wchodzi klucz z wyprofilowanym zakończeniem odpowiadającym drugiemu końcowi stempla (4.1). Korzystnie na obwodzie klucza prostopadle do jego osi znajduje się znacznik wskazujący na oznaczenia znajdujące się na obudowie otworów, w których znajdują się stemple (4.1). Oznaczenia znajdują się od strony drugiego końca stempla (4.1). W skład zestawu wchodzi elektryczny generator kodów połączony bezprzewodowo z satelitarnym systemem nawigacyjnym. Na obwodzie stempla (4.1) znajduje się szesnaście zębów rozmieszczonych co kąt 22,5° na jego obwodzie, zaś na obwodzie otworu znajduje się szesnaście wpustów rozmieszczonych co kąt 22,5°.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **440459** (22) 2022 02 24

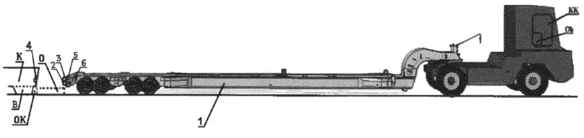
(51) *B60D 1/24* (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)

(71) NT INDUSTRY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Orzesze
(72) TARGOSZ MIROSŁAW; SKOBERLA RYSZARD; SKRICKIS ANSIS, DK

(54) **System i sposób automatycznego dokowania zwłaszcza dla przyczepy typu translifter**

(57) System automatycznego dokowania zwłaszcza dla przyczepy typu translifter wykorzystujący, przyczepę typu translifter i czujniki dokowania transliftera, kamerę cofania przyczepy transliftera, kasetę charakteryzuje się tym, że system składa się ze współpracujących ze sobą elementów, które komunikują się dwukierunkowo, korzystnie bezprzewodowo, przy czym korzystnie na tyle - końcu przyczepy typu translifter (1) zamontowane i połączone są ze sobą najmniej jeden moduł odległości (2), co najmniej jeden moduł wizyjny (3) oraz korzystnie czytnik RFID (5), a całość korzystnie wpięta w sieć CAN transliftera (1) przekazując sygnały do modułu decyzyjnego (6); przy czym kaseta (2) posiada umieszczone, korzystnie na powierzchni zewnętrznej, belkach (B) kasety (K) co najmniej dwa znaczniki umieszczone osobno dla każdej z belek (B) kasety (K); przy tym moduł decyzyjny (6) korzystnie jest procesorem i/lub programem z zaprogramowanym algorytmem do automatycznego ustawiania i korekcji skrętu kół przyczepy typu translifter w celu dokowania transliftera pod kasetą (1), po wjechaniu w obszar wstępnego parkowania (O) przez kierowcę, przy czym dodatkowo moduł decyzyjny (6) połączony jest i wymienia dane z modułem odległości (2), modułem wizyjnym (3), czytnikiem RFID (5). Sposób automatycznego dokowania zwłaszcza dla przyczepy typu translifter wykorzystujący czujniki polega na tym, że w pierwszym etapie podjeżdża się tyłem przyczepy transliftera (1) w obszar (O) wstępnego parkowania transliftera przed kasetą (K), po czym moduł wizyjny (3) korzystnie w postaci kamery, i/lub moduł odległości (2) korzystnie w postaci czujników parkowania, i/lub czytnik RFID (5) przekazuje korzystnie na bieżąco sygnał/sygnały do modułu decyzyjnego (6), który to rozpoznaje kasetę (K) oraz umiejscowienie tunelu (OK) kasety (K) wraz z dokładną pozycją belek (B) kasety (K), po czym w drugim etapie moduł decyzyjny (6) steruje automatycznie kołami przyczepy transliftera (1) dokonując jednocześnie ciągłej korekty położenia w przestrzeni, w tym korekcji powstałych w wyniku manewrów błędów, aż do czasu skutecznego zaparkowania – wjechania przyczepy transliftera (1) do tunelu (OK) kasety (K) korzystnie wraz z jej całkowitym zaparkowaniem w kasecie (K).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **440486** (22) 2022 02 25

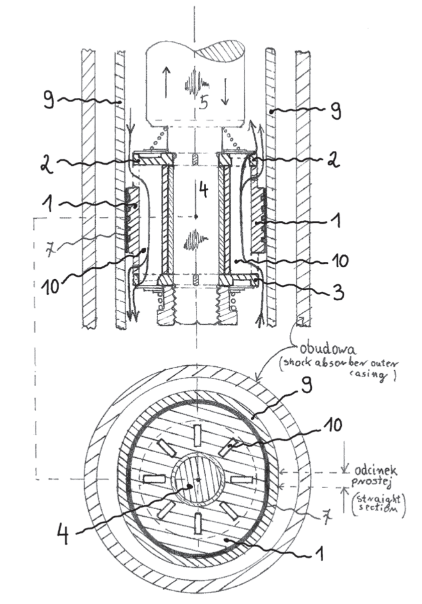
(51) ***B60G 17/005*** (2006.01)
B60G 21/06 (2006.01)
F16F 9/32 (2006.01)

(71) SKROK BENEDYKT, Luboń
(72) SKROK BENEDYKT

(54) **Usztywniacz amortyzatora w kolumnie MacPhersona, działający liniowo na koło kierujące znajdujące się na zewnętrznym łuku toru drogi**

(57) Mechanizm hydraulicznego tłumika przepływu oleju w amortyzatorze kolumny MacPhersona utwardza amortyzator znajdujący się przy przednim kole podczas pokonywania zakrętu. Usztywnia on zawieszenie przez co zmniejsza pochylania się karoserii na zakrętach. Tłumiony i usztywniany jest zawsze tylko amortyzator z jednej strony pojazdu podczas skręcania. Ten amortyzator po stronie zewnętrznego łuku drogi, na który działają niekorzystne siły masowe odśrodkowe. W owalnym tłoku (1), który wykonuje ruch posuwisto-zwrotny w owalnej rurze (9) znajdują się szczeliny (10), przez które przepływa olej do zaworów znajdujących się w nad i pod tłokiem. Podczas manewru skrętu pojazdu, owal z rury (9) wymusza obrót w prawo lub w lewo luźno osadzonego tłoka (1) i obrót na trzpieniu (4). Powoduje to tłumienie przepływu oleju w szczelinach (10), które są przysłaniane w czasie rzeczywistym liniowo w zależności od kąta skrętu pojazdu przez okienka znajdujące się w płytkach zaworowych (2) i (3), pomiędzy którymi obraca się tłok.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440419** (22) 2022 02 21

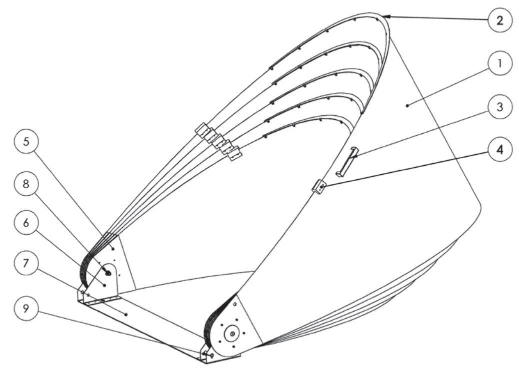
(51) ***B62J 11/00*** (2020.01)
B62J 17/08 (2020.01)
E04H 6/04 (2006.01)

(71) TUTAJ KAROL PROKONST, Święta Katarzyna
(72) TUTAJ KAROL

(54) **Składany garaż dla jednośladów**

(57) Rozwiązanie dotyczy składanego garażu dla jednośladów, przeznaczonego do zabezpieczenia jednośladu przed kradzieżą i warunkami atmosferycznymi, jednocześnie umożliwiając złożenie garażu do wymiarów kompaktowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada elementy uszczelniające (2) znajdujące się w centralnej części płatów, z których jest zbudowany i przyosiowe wzmocnienia usztywniające. Płaty garażu przymocowane są do podstawy. Na płatach znajdują się odboje zabezpieczające (4).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440467** (22) 2022 02 24

(51) ***B64C 39/02*** (2006.01)
B64C 1/22 (2006.01)
B64D 1/10 (2006.01)
B64C 27/20 (2006.01)

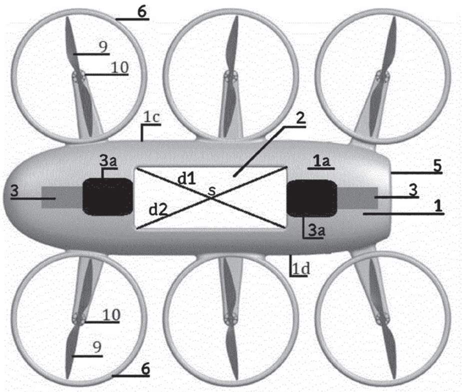
(71) PROMETHEUS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) KSIĄŻEK ARTUR

(54) **Transportowy, bezzałogowy statek powietrzny**

(57) Transportowy, bezzałogowy statek powietrzny, mający swoje zastosowanie jako środek transportu przesyłek kurierskich, wyposażony w podłużny kadłub, zawierający w swoim wnętrzu komplet elektronicznych, elektrycznych i mechanicznych podzespołów oraz zamocowane do kadłuba kołnierze z obracającymi się wo-

kół osi własnej wirnikami, charakteryzuje się tym, że w kadłubie (1) znajduje się przelotowa komora ładunkowa (2), zaś do górnej powierzchni (1a) kadłuba (1) zamocowany jest co najmniej jeden ruchomy górny mechanizm blokujący (3) z górnym występem stabilizującym (3a), natomiast do dolnej powierzchni (1b) kadłuba (1) zamocowany jest co najmniej jeden ruchomy dolny mechanizm blokujący (4) z dolnym występem stabilizującym (4a), przy czym przelotowa komora ładunkowa (2) posiada kształt prostokąta, w którym punkt przecięcia się jego przekątnych (d1, d2) stanowi środek ciężkości (s) bezzałogowego statku powietrznego (5), jednocześnie bezzałogowy statek powietrzny (5) wyposażony jest w co najmniej dwie pary kołnierzy (6), które zamocowane są symetrycznie do odpowiednich powierzchni bocznych kadłuba (1).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **443882** (22) 2023 02 24

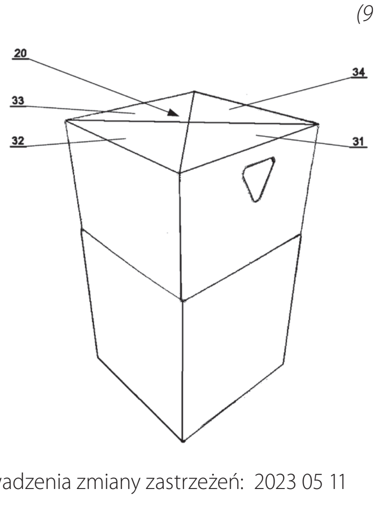
(51) *B65D 5/02* (2006.01)
B65D 5/36 (2006.01)

(71) ZYSIEK DARIUSZ DRUKARNIA NESTORPACK, Ludwinów
(72) ZYSIEK DARIUSZ

(54) **Opakowanie i wykrój opakowania**

(57) Opakowanie zawierające: część dolną stanowiącą korpus opakowania; część górną (20) stanowiącą zakrywkę korpusu, ruchomą względem części dolnej; elementy zaczepowe do blokowania wzajemnego ruchu części górnej (20) i części dolnej; przy czym opakowanie jest znamienne tym, że: część dolna jest połączona z częścią górną (20) za pomocą klap pośrednich (31, 32, 33, 34) stanowiących otwieralne wieczko; natomiast część górna (20) jest ruchoma względem części dolnej pomiędzy: pozycją dolną, w której klapy pośrednie (31, 32, 33, 34) znajdują się w płaszczyźnie prostopadłej względem ścian bocznych części dolnej i zamykając dostęp do wnętrza części dolnej od góry, a pozycją górną, w której klapy pośrednie (31, 32, 33, 34) znajdują się w płaszczyźnie odchylonej od płaszczyzny prostopadłej względem ścian bocznych części dolnej, otwierając dostęp do wnętrza opakowania.

(9 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 05 11

A1 (21) **440430** (22) 2022 02 21

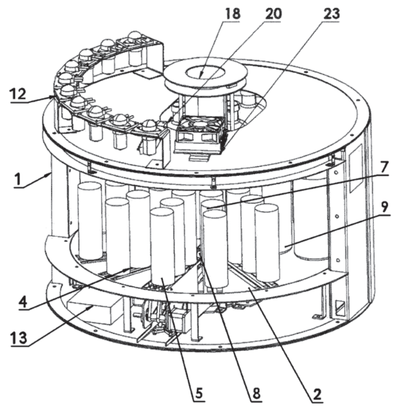
(51) *B65G 47/82* (2006.01)
B67D 99/00 (2010.01)

(71) ATGOR INVESTMENT LTD, Londyn, GB
(72) GORTAT ANDRZEJ

(54) **Zespół do tworzenia kompozycji płynów, zwłaszcza z alkoholem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do tworzenia kompozycji płynów, zwłaszcza z alkoholem, mający zastosowanie w barach lub indywidualnych pomieszczeniach z przeznaczeniem do komponowania napojów o uprzednio zaprogramowanym składzie komponentów, szczególnie dla smakoszy lekkich napojów alkoholowych. Charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) usytuowana jest obrotowo, wokół centralnego tunelu, płyta (2) do umieszczania na niej szklanek do napełniania, mająca szczeliny (4) na przesuwaki (5) podajnika szklanek, natomiast w centralnym tunelu (7) usytuowany jest podnośnik (8) szklanek, dodatkowo w korpusie (1) usytuowany jest podest (9) na pojemniki (10) z płynami, stanowiącymi składniki kompozycji, połączone przewodem z pompkami (12) płynów, mające przewody wylotowe, których wyloty usytuowane są nad szklanką (3) usytuowaną w górnej strefie tunelu (7), ponadto silnik (13) obrotu płyty (2) do umieszczania szklanek, a także przesuwak (5) podajnika szklanek, również podnośnik (8) podajnika szklanek, silnik podnośnika szklanek i każda z pompek (12) płynów połączone są ze sterownikiem (13).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **440477** (22) 2022 02 25

(51) *C08F 220/06* (2006.01)
C08F 220/18 (2006.01)
C09K 23/52 (2022.01)
C09D 7/45 (2018.01)
C09D 7/65 (2018.01)
C09D 133/02 (2006.01)
C09D 133/08 (2006.01)

(71) PCC EXOL SPÓŁKA AKCYJNA, Brzeg Dolny
(72) SŁOWIKOWSKA MONIKA; TOMA ŁUKASZ

(54) **Hydrofobizowany kopolimer akrylowy, sposób jego wytwarzania, jego zastosowanie i farba wodorozcieńczalna zawierająca ten kopolimer**

(57) Zgłoszenie dotyczy hydrofobizowanego kopolimeru akrylowego, sposobu wytwarzania hydrofobizowanego kopolimeru akrylowego, jego zastosowania oraz farby wodorozcieńczalnej zawierającej wspomniany kopolimer.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **440443** (22) 2022 02 23

(51) *C08G 63/40* (2006.01)
C08G 83/00 (2006.01)
C08F 283/06 (2006.01)
C09D 7/65 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) CHMIELARZ PAWEŁ; ZABORNIAK IZABELA; FLEJSZAR MONIKA; MACIOR ANGELIKA

(54) **Polimery gwiaździste, sposób otrzymywania polimerów gwiaździstych oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są polimery gwiaździste, w których rdzeń stanowi kwas taninowy, mają ramiona z kopolimeru blokowego poli(metakrylanu metylu) oraz z poli(metakrylanu N,N-(dimetyloamino)etylu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania polimerów gwiaździstych, który prowadzi się tak, że w pierwszym etapie w reaktorze rozpuszcza się co najmniej 4 g kwasu taninowego w co najmniej 96 ml N-metylo-2-pirolidonu. Rozpuszczanie prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego. Następnie do reaktora wprowadza się co najmniej 21,8 ml roztworu bromku 2-bromoizobutyrylu w 32 ml N-metylo-2-pirolidonu, po czym zawartość reaktora miesza się w temperaturze pokojowej w czasie 7 dni. Uzyskany bromowany kwas taninowy oczyszcza się przez dializę względem wody destylowanej przez 7 dni, a następnie zatęża się go pod zmniejszonym ciśnieniem, po czym dodaje się co najmniej 100 ml dichlorometanu i przemywa się wodą destylowaną, a następnie suszy się go siarczanem (VI) magnezu, kolejno filtruje się go i zatęża pod zmniejszonym ciśnieniem. W drugim etapie do reaktora wprowadza się co najmniej 0,146 g bromowanego kwasu taninowego TA-Br_{15}, będącego inicjatorem o strukturze kwasu taninowego oraz wprowadza się co najmniej 11,9 ml metakrylanu metylu, co najmniej 0,668 ml kompleksu katalitycznego tris(2-pirydylometylo)aminy i $Cu^{II}Br_2$ – $Cu^{II}Br_2$/TPMA będącego w postaci 0,05 M roztworu w N,N-dimetyloformamidzie oraz wprowadza się N,N-dimetyloformamid tak, aby objętość reagentów stanowiła co najmniej 25 ml, po czym prowadzi się syntezę w temperaturze 50°C w obecności gazu obojętnego. Polimeryzację inicjuje się przez dodanie co najmniej 0,501 ml 0,01 M roztworu kwasu askorbinowego w N,N-dimetyloformamidzie. Uzyskany inicjator o rdzeniu kwasu taninowego i ramionach poli(metakrylanu metylu) TA-($PMMA_{31}$-Br)$_{15}$ wytrąca się w układzie woda/metanol i następnie suszy się w suszarce próżniowej. W trzecim etapie do reaktora wprowadza się co najmniej 0,078 g inicjatora o rdzeniu kwasu taninowego i ramionach poli(metakrylanu metylu) TA-($PMMA_{31}$-Br)$_{15}$, co najmniej 5,89 ml metakrylanu N,N-(dimetyloamino)etylu, co najmniej 0,14 ml kompleksu katalitycznego tris(2-pirydylometylo)aminy i $Cu^{II}Br_2$ – $Cu^{II}Br_2$/TPMA będącego w postaci 0,05 M roztworu w N,N-dimetyloformamidzie oraz wprowadza się N,N-dimetyloformamid tak, aby objętość reagentów stanowiła co najmniej 20 ml, po czym prowadzi się syntezę w temperaturze 50°C w obecności gazu obojętnego. Polimeryzację inicjuje się przez dodanie co najmniej 0,105 ml 0,01 M roztworu kwasu askorbinowego w N,N-dimetyloformamidzie. Uzyskany polimer gwiaździsty typu kwas taninowy-g-(poli(metakrylan metylu)-b-poli(metakrylan N,N-dimetyloaminoetylu)) oczyszcza się przez 3 dni stosując membranę dializacyjną względem wody destylowanej, a następnie odparowuje się na wyparce próżniowej, po czym suszy się w suszarce próżniowej. W czwartym etapie do reaktora wprowadza się uzyskany w trzecim etapie polimer gwiaździsty typu kwas taninowy-g-(poli(metakrylan metylu)-b-poli(metakrylan N,N-dimetyloaminoetylu)), co najmniej 20 ml tetrahydrofuranu oraz bromoetan w ilości będącej pięciokrotnym nadmiarem molowym w stosunku do reszt aminowych obecnych w łańcuchach bocznych podjednostek metakrylanu N,N-dimetyloaminoetylu poszczególnych kopolimerów blokowych, po czym reaktor ogrzewa się w temperaturze 55°C i w czasie 24 godzin prowadzi się polimeryzację. Uzyskany polimer gwiaździsty oczyszcza się poprzez jego odwirowanie z mieszaniny poreakcyjnej. Niniejsze zgłoszenie obejmuje również zastosowanie polimerów gwiaździstych jako komponentów do powłok lakierniczych.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **440470** (22) 2022 02 25

(51) *C08J 7/04* (2020.01)
C08J 7/12 (2006.01)
B05D 1/24 (2006.01)
C08J 5/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - ŁÓDZKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Łódź; S I A PIETRUCHA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Błaszki

(72) SICIŃSKI MARIUSZ; GOZDEK TOMASZ; OKRASKA MICHAŁ; BIELIŃSKI DARIUSZ; GRALEWSKI JACEK

(54) **Kompatybilizator poprawiający adhezję płaskowników z żywic chemo- lub termo- plastycznych wzmacniających matrycę polimerową z polichlorku winylu do tej matrycy oraz sposób aplikacji tego kompatybilizatora na powierzchni z żywicy termoplastycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompatybilizator poprawiający adhezję płaskowników z żywic chemo- lub termoplastycznych, ewentualnie wzmocnionych włóknami mineralnymi dodanymi w ilości nie większej niż 20% - 80% masowych płaskownika, wzmacniających matrycę polimerową z polichlorku winylu, do tej matrycy, który stanowi sproszkowana usieciowana żywica poliestrowa, winyloestrowa, epoksydowa lub mieszanina żywicy poliestrowej lub winyloestrowej z żywicą epoksydową, korzystnie o budowie chemicznej zbliżonej do budowy chemicznej żywicy, z której jest wykonany płaskownik wzmacniający, stanowiąca na płaskowniku wzmacniającym warstwę o grubości nie większej niż 200 µm. Zgłoszenie dotyczy także sposobu nanoszenia kompatybilizatora poprawiającego adhezję płaskowników z żywic chemo- lub termoplastycznych, ewentualnie wzmocnionych włóknami mineralnymi dodanymi w ilości nie większej niż 20% - 80% masowych płaskownika, wzmacniających matrycę polimerową z polichlorku winylu, do tej matrycy, o składzie podanym powyżej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440471** (22) 2022 02 25

(51) *C08K 7/10* (2006.01)
C08K 9/06 (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)
C08J 5/06 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - ŁÓDZKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Łódź; S I A PIETRUCHA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Błaszki

(72) SICIŃSKI MARIUSZ; GOZDEK TOMASZ; OKRASKA MICHAŁ; BIELIŃSKI DARIUSZ; CIEŚLAK MAŁGORZATA; WITCZAK EWA; LAO MAREK; GRALEWSKI JACEK; SZATKOWSKI PIOTR

(54) **Struktura włóknista z włókien bazaltowych do wzmocnienia kompozytu na bazie polichlorku winylu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura włóknista z włókien bazaltowych do wzmocnienia kompozytu na bazie polichlorku wi-

nylu, z dodatkiem włókien z politereftalanu etylenu, zmodyfikowana proadhezyjnie żywicą, która charakteryzuje się tym, że stanowi ją taśma złożona z plecionek połączonych szwem lub termicznie, z których każda plecionka składa się z dwóch rdzeni (1) z ciągłych włókien bazaltowych, oplecionych jedną warstwą przędzy (2) z monofilamentu z politereftalanu etylenu, przy czym w taśmie stosunek udziału objętościowego włókien bazaltowych do udziału objętościowego monofilamentu z politereftalanu etylenu wynosi 4:1 i taśma jest impregnowana żywicą epoksydową lub poliestrową, zawierającą korzystnie do 5% wagowych środka proadhezyjnego w postaci funkcyjnego silanu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **440445** (22) 2022 02 23

(51) *C09D 5/03* (2006.01)
C09D 5/08 (2006.01)
C09D 163/00 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów; PODKARPACKIE CENTRUM INNOWACJI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KISIEL MACIEJ; MOSSETY-LESZCZAK BEATA; PLICH-PITERA BARBARA; CZACHOR-JADACKA DOMINIKA; ZIOŁO ALEKSANDRA; KUCAJ EWELINA; WOJTURSKI JAKUB; FLORCZAK ŁUKASZ; ZAJĄC WERONIKA

(54) **Poliestrowo-epoksydowa antystatyczna farba proszkowa o zwiększonej odporności na korozję oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest poliestrowo-epoksydowa antystatyczna farba proszkowa o zwiększonej odporności na korozję zawierająca żywicę epoksydową oraz żywicę poliestrową, charakteryzująca się tym, że zawiera od 5,98% do 25,05% wag. żywicy epoksydowej, od 66,17% do 52,79% wag. żywicy poliestrowej, od 14,89% do 18,66% wag. pigmentu, od 7,32% do 9,17% wag. napełniacza, a także benzoinę oraz dodatek zwiększający rozlewność, przy czym żywica epoksydowa zawiera od 6,0 – 6,8% wag. hydrochinonu, od 15,2% do 17,0% wag. Kwasu p-hydroksybenzoesowego, od 22,7 do 31,0% wag. kwasu undek-10-enowego lub oleinowego, od 24,9 do 27,9% wag. N,N'-dicykloheksylokarbodiimidu, oraz od 22,7 do 25,5% wag. kwasu m-chloronadbenzoesowego, a także kwas p-toluenosulfonowy oraz 4-(N,N-dimetyloamino)pirydynę. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób otrzymywania poliestrowo-epoksydowej antystatycznej farby proszkowej o zwiększonej odporności na korozję.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **440461** (22) 2022 02 24

(51) *C09D 7/40* (2018.01)
B82Y 40/00 (2011.01)
C08K 3/04 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)

(71) NANOSEEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) KRUSZKA BARTOSZ

(54) **Nano-dodatek do farb i sposób wykonania nano-dodatku do farb**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest nano-dodatek do farb i sposób wykonania nano-dodatku do farb, powstałego na bazie nanomateriałów, które w zależności od rodzaju, nadają farbie nowe funkcjonalności. Sposób wykonania nano-dodatku w postaci mieszanych matryc nanomateriałów, powstałych w wyniku autorskich syntez, charakteryzuje się tym, że w pierwszej kolejności dokonuje się syntezy nanomateriałów węglowych w ilości 0,00001–65%, MOFów – 0,00001-45% oraz TiO_2 – 0,00001–45% w postaci: grafenu, nanowłókien węglowych, grafitu, węgla aktywnego, w temperaturze 673–1373 K w czasie 5–120 min, przy użyciu gazów w postaci: CH_4 przepływ 10 ml/min, N_2 przepływ 20 ml/min, H_2 przepływ 40 ml/min w przypadku metody CVD, oraz H_2O – w przypadku metody SGCVD, przy czym jako podłoże - katalizator wzrostu, stosuje się płytki metalowe, następnie dokonuje się syntezy TiO_2, oczyszczając prekursor w zlewce z alkoholem izopropylowym, którą następnie umieszcza się w łaźni ultradźwiękowej na 1 – 20 min, kolejno prekursor suszy się, a następnie utleniania anodowo poprzez umieszczenie w elektrolizerze z roztworem elektrolitu w postaci wodnego roztworu glikolu etylenowego z dodatkiem NH_4F, pod napięciem 30 – 50 V, przez 0,5 – 8 h, otrzymany produkt oczyszcza wodą dejonizowaną, a następnie suszy w temperaturze 50°C – 60°C przez 12 – 24 h i kalcynuje przez 1 h w temperaturze 450°C – 550°C, następnie dokonuje się syntezy MOFów, poprzez sporządzenie roztworu prekursora MOFu, złożonego z prekursora metalu 1mg – 10g, łącznika organicznego 1mg – 10g, oraz rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników np: DEF, DMF, DMA, woda, etanol metanol, w ilości 1ml – 250ml, a powstały roztwór miesza się przez 5 min – 10 h, umieszcza się w naczyniu reakcyjnym i ogrzewa się przez 1 – 336 h, w temperaturze 80–300°C, a następnie chłodzi się do temperatury 20°C – 24°C, kolejno otrzymany produkt oddziela się korzystnie poprzez filtrację i przemywa się rozpuszczalnikiem użytym podczas syntezy przez 3 – 10 razy, a następnie produkt umieszcza się w rozpuszczalniku na okres od 1–3 dni, przy czym rozpuszczalnik wymienia się w tym czasie od 2 do 10 razy, następnie otrzymany produkt suszy się przez 10 – 80 h w temperaturze 50°C – 250°C, po czym funkcjonalizuje się, poprzez utlenianie w piecu kwarcowym, rurowym w temperaturze 550°C – 600°C przez 40 minut, kolejno produkt poddaje się reakcji z mieszaniną H_2SO_4 (98%) /HNO_3 (68%) (3:1 v/v) w temperaturze 60°C przez 3,5 h, a następnie otrzymany nanomateriał oczyszcza się poprzez przemycie etanolem, a następnie wodą destylowaną i suszy się w temperaturze 30°C – 80°C przez 24 – 48 h.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **440499** (22) 2022 02 25

(51) *C09K 3/10* (2006.01)
C09J 123/20 (2006.01)
D04H 1/00 (2006.01)

(71) AIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Knurów

(72) KOŻUCH KAROL; ŚLĄCZKA MARCIN

(54) **Tworzywo kompozytowe i uszczelniająca taśma wielokomponentowa na bazie tworzywa kompozytowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są: tworzywo kompozytowe oraz uszczelniająca taśma wielokomponentowa na bazie tego tworzywa kompozytowego. Tworzywo kompozytowe składa się z masy plastycznej bazującej na poliizobutylenie lub kopolimerach izobutylenu. Zawiera ono także semi-krystaliczny polimer lub kopolimer termoplastyczny w ilości od 5% do 25% masy bazy poliizobutylenowej, przy czym zawiera także plastyfikator – korzystnie, olej naftenowy lub inny porównywalny składnik zachowujący podobne właściwości w temperaturze ujemnej, zwłaszcza w temperaturze -40°C. Udział plastyfikatora obejmuje zakres od 5% do 25% masy, którą stanowi suma mas bazy poliizobutylenowej oraz polimeru semi-krystalicznego. Zawiera ono także zbrojenie rozproszone lub ciągłe, korzystnie, z włókniny o niskiej masie powierzchniowej, zwykle o gramaturze od 10 do 40 g/m^2. Przedmiotowa, wykonana z tworzywa kompozytowego taśma wielokomponentowa na bazie tego tworzywa kompozytowego może być stosowana w budownictwie, zwłaszcza do podłużnych połączeń pokrycia dachowego z elementami w obrębie dachu. Charakteryzuje się kompozytową budową warstwową. Opracowana taśma bazuje na kompozycie z zbrojeniem rozproszonym lub ciągłym.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **440435** (22) 2022 02 23

(51) *C10L 5/44* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE, Olsztyn; POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok
(72) JADWISIEŃCZAK KRZYSZTOF; CHOSZCZ DARIUSZ; OBIDZIŃSKI SŁAWOMIR; DOŁŻYŃSKA MAGDALENA; PIEKUT JOLANTA

(54) **Granulat opałowy z odpadów poprodukcyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest granulat opałowy wytworzony z odpadów poprodukcyjnych, który charakteryzuje się tym, że składa się z rozdrobnionych frakcji szałwii melisy i mięty o udziale od 15 do 30% w mieszaninie co stanowiło od 85 do 90% wsadu, uzupełnionego od 10% do 15% lepiszcza.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **440487** (22) 2022 02 25

(51) *C11B 1/10* (2006.01)
A23J 1/14 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy; PROWANA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Janków
(72) RÓJ EDWARD; TYŚKIEWICZ KATARZYNA; KONKOL MARCIN; DĘBCZAK AGNIESZKA; GRUBA MARCIN; WIEJAK RAFAŁ; ROWICKI GRZEGORZ

(54) **Sposób poprawy własności użytkowych mąki z nasion roślin oleistych**

(57) Poprawa jakości mąki z nasion oleistych polega na tym, że nieodolejoną mąkę lub nasiona do produkcji mąki poddaje się odolejeniu poprzez ekstrakcję ditlenkiem węgla w stanie nadkrytycznym do zawartości oleju wynoszącej 2%, przy ciśnieniu procesu w przedziale 200 – 400 bar, temperaturze w przedziale 40 – 80°C oraz przy zużyciu CO_2 50–60 kg CO_2/kg w zależności od zawartości oleju w surowcu. W wyniku zastosowania sposobu uzyskuje się obniżenie skłonności mąki do zbrylania, eliminację uciążliwego zapachu i rozjaśnienie koloru mąki.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **440456** (22) 2022 02 24

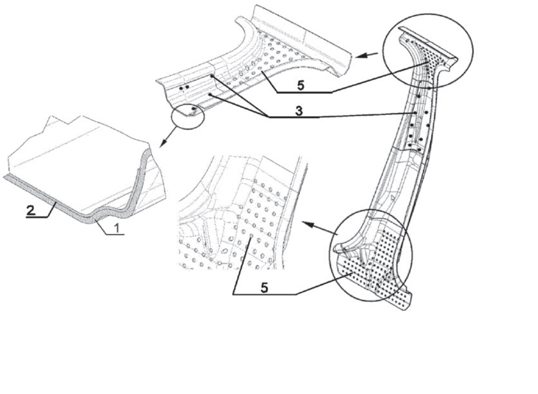
(51) *C21D 8/02* (2006.01)
B21J 5/06 (2006.01)
B21J 5/04 (2006.01)
B62D 31/00 (2006.01)

(71) POLMOTORS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mazańcowice
(72) GRABOŚ ANDRZEJ; WRÓBEL IRENEUSZ

(54) **Słupek B i sposób jego wytwarzania**

(57) Słupek B w postaci stalowej belki składa się ze strefy o większej sztywności i stref o mniejszej sztywności. Strefy o mniejszej sztywności mają perforację (5), a strefa o większej twardości ma nakładkę (2) w środkowej części słupka B, połączoną z korpusem słupka B spoinami otworowymi (3). Sposób wytwarzania słupka B polega na tym, że w trakcie wycinania płaskiej formatki słupka wykonuje się perforację (5) w strefach o mniejszej sztywności. Wycina się także płaską nakładkę (2) wraz z otworami pod spoiny otworowe (3), którą łączy się z płaską perforowaną formatką w jej strefie o większej twardości za pośrednictwem spoin otworowych (3) nakładki, poprzez stopienie krawędzi spoin otworowych za pomocą wysokoenergetycznej wiązki lasera.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **440427** (22) 2022 02 22

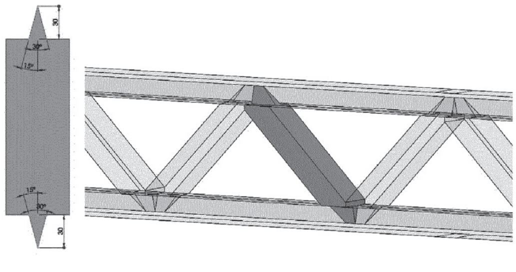
(51) *E04C 3/12* (2006.01)
E04C 3/16 (2006.01)
E04B 5/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) MIRSKI RADOSŁAW; PAŁUBICKI BARTOSZ; DZIURKA DOROTA

(54) **Kratownica drewniana**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest kratownica drewniana zawierająca pas dolny i górny, które połączone są ze sobą prostopadłymi do nich słupkami i/lub skośnymi (pod kątem 30 do 60°, korzystnie 45°) krzyżulcami, a połączenia pasów górnego i dolnego z krzyżulcami i/lub słupkami, są połączeniami klinowymi, a w miejscu połączenia pas dolny oraz pas górny mają wytworzone poprzez frezowanie gniazda o klinowym, V-kształtnym przekroju poprzecznym, a słupki i/lub krzyżulce posiadają wytworzone jednolicie z nimi własne klinowe, V kształtne pióra, jakich kształt odpowiada kształtowi gniazd w pasie dolnym i górnym, a w przekroju poprzecznym pasa klinowe gniazda mają płaszczyzny boczne zbiegające się pod kątem od 10 do 45°, korzystnie 30°, kąt klina jest tak dobranym, że głębokość gniazda klinowego nie przekraczała 75% wysokości pasa, a szerokość gniazda w na dolnej powierzchni pasa górnego lub na górnej pasa dolnego stanowi ok. 1/3 jego szerokości.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **440441** (22) 2022 02 23

(51) *E04F 17/04* (2006.01)
F24F 7/04 (2006.01)
F24F 13/02 (2006.01)
F16L 9/21 (2006.01)

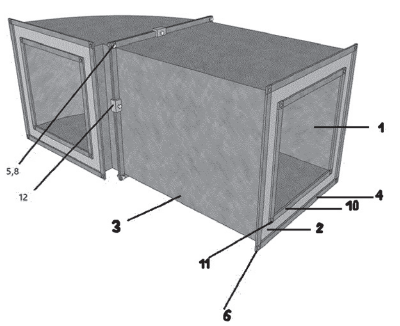
(71) KAZIMIERSKI WOJCIECH, Warszawa
(72) KAZIMIERSKI WOJCIECH

(54) **Izolowany przewód wentylacyjnego o przekroju prostokątnym**

(57) Przewód wentylacyjny o przekroju prostokątnym będący przewodem prostym lub kształtką, zwłaszcza jako kolano segmen-

towe lub trójnik lub czwórnik lub redukcja tworzące po połączeniu sieć wentylacyjną zawierający warstwę izolacyjną z pianki poliuretanowej, charakteryzuje się tym, że w zasadniczej budowie stanowi dwie odrębne warstwy usytuowane względem siebie równolegle w formie płaszcza zewnętrznego (3) i płaszcza wewnętrznego (1) o przekroju prostokątnym zbudowanego z blachy stalowej, korzystnie blachy stalowej ocynkowanej, przy czym pomiędzy płaszczem zewnętrznym i płaszczem wewnętrznym utworzona jest przestrzeń wypełniona pianką poliuretanową otwartokomórkową lub zamkniętokomórkową tworząc przegrodę izolacyjną (2) o przekroju prostokątnym, która ma grubość minimum 10 maksimum 100 mm, korzystnie od 25 do 100 mm, zaś wymiary boków A, B, C, D przewodu płaszcza zewnętrznego (3) liczone od warstw płaszcza zewnętrznego włączając przegrodę izolacyjną (2) wynoszą minimum 100 a maksimum 2000 mm, zaś wymiaru boków a, b, c, d płaszcza wewnętrznego (1) wynoszą minimum 100 a maksimum 2000 mm o grubości minimum 10 a maksimum 100 mm, korzystnie od 10 do 50 mm, a ponadto każdy z płaszczy zakończony jest kołnierzem wewnętrznym (10, 11) i kołnierzem zewnętrznym (4, 6) o większym profilu niż wielkość odpowiedniego płaszcza, przy czym kołnierz jest nakładany na każde zakończenie płaszcza zewnętrznego i na każde zakończenie płaszcza wewnętrznego kolejnego przewodu tworzących razem cieć wentylacyjną celem ich złączenia.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **440442** (22) 2022 02 23

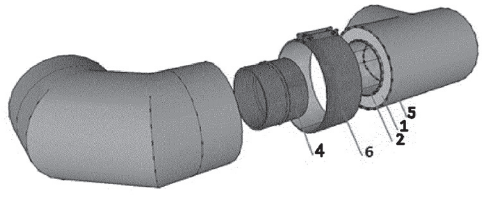
(51) ***E04F 17/04*** (2006.01)
F24F 7/04 (2006.01)
F24F 13/02 (2006.01)
F16L 9/21 (2006.01)

(71) KAZIMIERSKI WOJCIECH, Warszawa
(72) KAZIMIERSKI WOJCIECH

(54) **Izolowany przewód wentylacyjnego o przekroju kołowym**

(57) Przewód wentylacyjny o przekroju kołowym będący przewodem prostym lub kształtką, zwłaszcza kolanem segmentowym, trójnikiem, czwórnikiem tworzące po połączeniu razem sieć wentylacyjną zawierający warstwę izolacyjną z pianki poliuretanowej, charakteryzuje się tym, że w zasadniczej budowie stanowi dwie odrębne warstwy usytuowane względem siebie równolegle w formie płaszcza zewnętrznego i płaszcza wewnętrznego o przekroju kołowym zbudowanego z blachy stalowej, korzystnie blachy stalowej ocynkowanej, przy czym pomiędzy płaszczem zewnętrznym (5) i płaszczem wewnętrznym (2) utworzona jest przestrzeń wypełniona pianką poliuretanową otwartokomórkową lub zamkniętokomórkową tworząc przegrodę izolacyjną (1) o grubości minimum 10 a maksimum 100 mm, korzystnie od 10 do 50 mm, a ponadto średnica D płaszcza zewnętrznego (5) wynosi od 100 do 1250 mm, zaś średnica płaszcza wewnętrznego (2) d wynosi od 100 do 1050 mm, a ponadto grubość każdego z płaszczy przewodu prostego wynosi od 0,45 mm do 1,2 mm, a w przypadku płaszczy kształtki grubość każdego z płaszczy wynosi od 0,45 mm do 1,2 mm, zaś płaszcze wewnętrzne (2) dwóch elementów sieci wentylacyjnej spinane są ze sobą za pomocą opaski łączeniowej (4) o przekroju kołowym pustej w środku na której na powierzchni zewnętrznej uformowane jest poszerzenie w formie pierścienia przy czym wielkość opaski łączeniowej (4) gdzie nie ma utworzonego pierścienia jest dostosowana aby umożliwić wprowadzenie opaski łączeniowej do wnętrza przewodu wewnętrznego (2) łączonych elementów do mementu pierścienia.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) **442064** (22) 2022 08 22

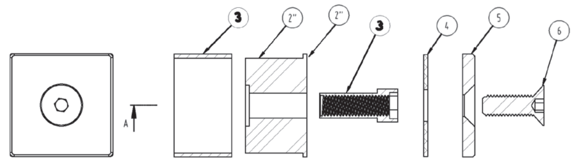
(51) ***E06B 3/54*** (2006.01)
E04B 2/88 (2006.01)
E04B 2/96 (2006.01)

(71) METALUSTIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Przeworsk
(72) CZARNECKI RYSZARD

(54) **Mocowanie punktowe do montażu tafli, zwłaszcza szklanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mocowanie punktowe do montażu tafli, zwłaszcza szklanych złożone z dwóch zasadniczych części: bazy i rozety. Mocowanie charakteryzuje się tym, że bazę stanowi metalowa przelotowa tuleja zewnętrzna, wewnątrz której umieszczona jest wkładka wypełniająca, wykonana z twardego tworzywa sztucznego. We wkładce wypełniającej znajduje się przelotowy otwór, w którym umieszczona jest metalowa tuleja (3) wewnętrzna. Ściany wewnętrzne tulei (3) wewnętrznej są gwintowane na odcinku większym niż połowa długości, natomiast na odcinku przy wylocie od strony montowanej tafli mają obrys w kształcie sześciokąta foremnego odpowiadający kluczowi imbusowemu.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **440444** (22) 2022 02 23

(51) ***E21F 13/00*** (2006.01)
E21D 11/40 (2006.01)
B25J 11/00 (2006.01)
B61B 3/00 (2006.01)

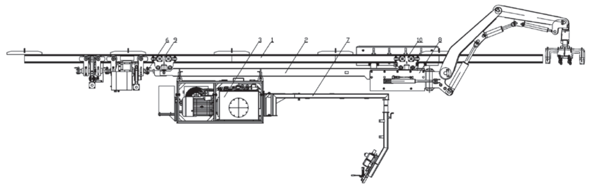
(71) FAMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gniew
(72) KRAUZE KRZYSZTOF; KUTNIK ANDRZEJ; HAŁAS WALDEMAR; RUDA PIOTR

(54) **Urządzenie manipulacyjne do pracy na torze podwieszanym**

(57) Urządzenie manipulacyjne do pracy na torze podwieszanym w podziemnych wyrobiskach górniczych, stanowiące wzdłużną belkę zawieszoną na torze jezdnym, podwieszonym zwłaszcza w kopalniach oraz manipulator wysięgnikowy i przeciwwagę, charakteryzujące się tym, że na podwieszonym torze jezdnym (1) ma zawieszoną wzdłużna belkę nośną (2), która na obu końcach ma wózki jezdne (9) i (10), przy czym na jednym końcu, korzystnie od czoła ma zaczep (6) do połączenia z ciągnikiem manewrowym oraz ma podwieszony agregat hydrauliczny (3) z przyłączem sterowniczym (7), zaś na drugim końcu ma przytwierdzoną rozłącznie wysięgnikową belkę nośną (8), do której naprzemiennie na jednym boku ma przytwierdzoną rozłącznie

przeciwwagę, zaś na drugim boku ma rozłącznie przytwierdzony manipulator wysięgnikowy.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **440447** (22) 2022 02 23

(51) ***F02G 5/04*** (2006.01)
F01N 5/02 (2006.01)
F24D 103/10 (2022.01)
F24D 18/00 (2022.01)

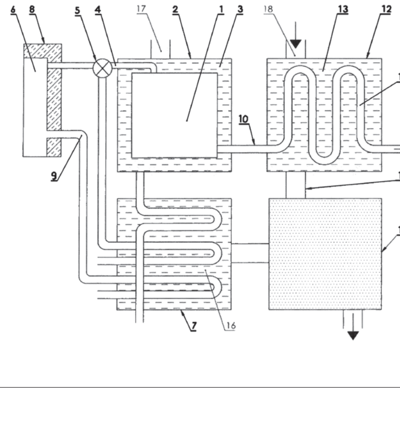
(71) PAKULSKI RYSZARD, Poznań

(72) PAKULSKI RYSZARD

(54) **Zespół do odbioru energii cieplnej z silnika spalinowego, zwłaszcza stacjonarnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do odbioru energii cieplnej z silnika spalinowego, zwłaszcza stacjonarnego, mający zastosowanie do odbioru energii cieplnej ze stacjonarnych silników spalinowych, napędzających agregaty prądotwórcze, chłodnicze i inne, usytuowane stacjonarnie w pomieszczeniach. Charakteryzuje się tym, że silnik (1) ma obudowę (2) izolowaną termicznie, przy czym w przestrzeni pomiędzy zewnętrzną ścianą silnika (1) a wewnętrzną ścianą obudowy (2) znajduje się medium (3) do odbioru energii cieplnej, zaś króciec (4) wylotu chłodziwa (3) z silnika (1) przez rozdzielacz (5) połączony jest z wlotem chłodnicy (6) i z odbiornikiem (7) energii cieplnej, poza tym chłodnica (6) ma po stronie wylotu powietrza obudowę (8) izolowaną termicznie, z wylotem (9) powietrza połączonym z odbiornikiem (7) energii cieplnej, dodatkowo, rura wydechowa (10), ukształtowana jest spiralnie poza obudową silnika (1) tak, że spirala (11) usytuowana jest w wymienniku (12) ciepła, w którym znajduje się medium (13) odbioru energii cieplnej, które przewodami (14) połączony jest z odbiornikiem (15) energii cieplnej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440478** (22) 2022 02 25

(51) ***F16L 37/092*** (2006.01)
F16L 37/12 (2006.01)

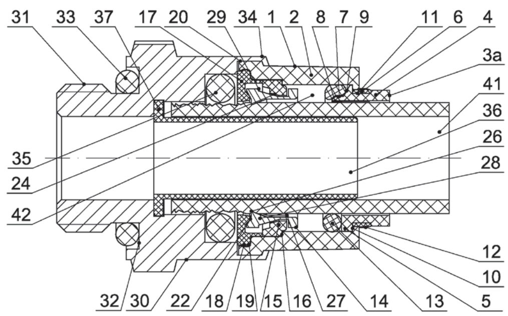
(71) MB - PNEUMATYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sulechów

(72) BIENIASZEWSKA MAŁGORZATA; GDULA EMIL

(54) **Szybkozłącze wtykowe przewodu pneumatycznego z detekcją wycieku**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szybkozłącze wtykowe przewodu pneumatycznego z detekcją wycieku zawierające mocowany w gnieździe urządzenia pneumatycznego korpus, wyposażony w uszczelnienie główne i przesuwane pod wpływem ciśnienia płynu uszczelnienie środowiskowe, elementy mocowania przewodu, elementy zaciskowe i podporowe przewodu, charakteryzujące się tym, że składa się z łączonych ze sobą tworzywowego półgniazda (1) zakończonego flanszą (20) oraz części mosiężnej złącza (30) zakończonej kołnierzem (34), gdzie tworzywowe półgniazdo (1) ma tworzywowy korpus półgniazda (2) z przelotowym otworem i ruchomą tuleją popychającą (3a) o kształcie walca z przelotowym otworem, umieszczoną w przelotowym otworze korpusu półgniazda, za którą osadzone jest uszczelnienie środowiskowe (13) oraz suwliwa tuleja zacinająca (14), gdzie tuleja popychająca (3a) składa się z rdzenia tulei popychającej (4) oraz obtrysku rdzenia (6) umieszczonego trwale na zewnętrznej średnicy rdzenia (4), wykonanych z tożsamych materiałów o różnej kolorystyce, rdzeń tulei popychającej (4) zakończony jest z jednej strony kołnierzem (5) wyposażonym przy jego wewnętrznej średnicy w występ (7) i zespolony z nim kanalik wyrzutu powietrza (8) oraz w pochylenie funkcyjne (9) na obwodowej powierzchni bezpośrednio sąsiadującej z występem (7), przechodzące na zewnętrznej średnicy kołnierza (5) w powierzchnię oporową tulei popychającej (10), a za kołnierzem (5), tuż przy powierzchni oporowej (10), rdzeń tulei popychającej (4) ma rowek (11), w którym znajduje się obtrysk rdzenia (6). Tuleja popychająca (3a) wystaje poza korpus półgniazda (2) albo tuleja popychająca jest umieszczona w całości w korpusie półgniazda (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **442799** (22) 2022 11 15

(51) ***F21S 10/04*** (2006.01)

(71) PLANIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz

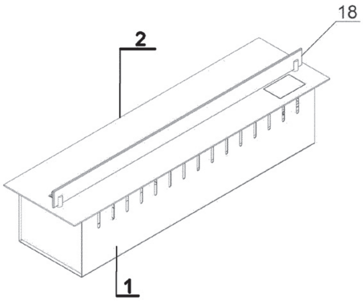
(72) DĄBROWSKI JAROSŁAW; KRYWALSKI DARIUSZ

(54) **Urządzenie do symulacji płomienia**

(57) Urządzenie do symulacji płomienia, w którym płomień imituje podświetlana na kolor pomarańczowy, niebieski, zielony czy czerwony mgła wytwarzana w generatorze mgły urządzenia, utworzone z prostopadłościennej, od góry otwartej obudowy (1), która od góry zamknięta jest pokrywą (2) z podłużnym otworem oraz we wnętrzu której umiejscowiony jest, rozciągnięty na całej jej długości, zbiornik wody i mgły, we wnętrzu którego w odstępach, jeden obok drugiego, umiejscowione są generatory mgły i w którego ściankę w odstępach, jeden obok drugiego, wbudowane są wentylatory mgły, przy czym od zbiornika wody i mgły odchodzi, rozciągnięty na całą szerokość obudowy, liniowy kanał wylotowy mgły, wzdłuż którego długości, w linii umiejscowione jest, zwrócone ukośnie w kierunku do góry, oświetlenie, korzystnie utworzone z diod LED, oświetlają-

ce strumień generowanej mgły oraz przy którym wzdłuż całej jego długości umiejscowiony jest równoległy do niego liniowy kanał powietrza z otoczenia, charakteryzuje się tym, że kanał wylotowy mgły zakończony jest, zwężającą na wylocie jego szerokość, dyszą szczelinową mgły a kanał powietrza z otoczenia zakończony jest, zwężającą na wylocie jego szerokość, dyszą szczelinową powietrza, przy czym kanał powietrza z otoczenia i kanał wylotowy mgły wzajemnie od siebie oddzielone są jedną, wspólną ścianką mającą, zorientowany ukośnie do osi wypływu strumienia mgły z dyszy szczelinowej mgły, odcinek, na którym, po stronie kanału powietrza z otoczenia, zamontowana jest grzałka.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440466** (22) 2022 02 24

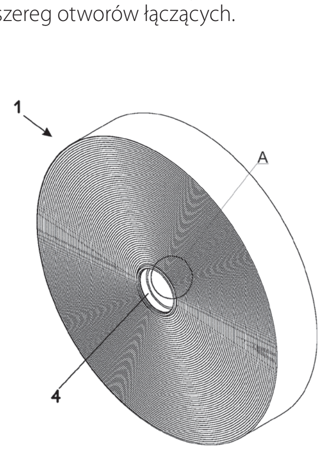
(51) *F28D 19/04* (2006.01)
F28F 21/08 (2006.01)

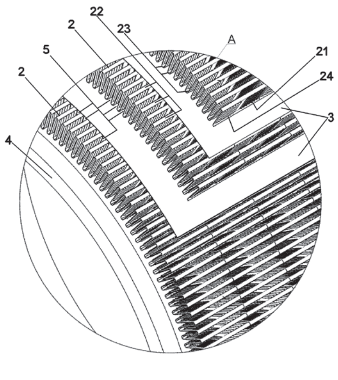
(71) KRUPA ANDRZEJ, Ostrów Wielkopolski
(72) KRUPA ANDRZEJ

(54) **Obrotowy metalowy zespół przekazywania ciepła dla obrotowego powietrznego wymiennika ciepła**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obrotowy metalowy zespół przekazywania ciepła (1) dla obrotowego powietrznego wymiennika ciepła zawierający nawinięte na elemencie centralnym (4) spiralnie na kierunku obwodowym i naprzemiennie na kierunku promieniowym: metalową taśmę falistą (2) pofalowaną na kierunku obwodowym i metalową podporową taśmę płaską (3); przy czym rzeczona taśma falista (2) zawiera w przekroju poprzecznym w płaszczyźnie prostopadłej do osi wzdłużnej zespołu (1) szereg zboczy fali (21) połączonych ze sobą naprzemiennie za pośrednictwem części grzbietowych (22) i części dolinowych (23), oraz przy czym między taśmą falistą (2), a podporową taśmą płaską (3) zdefiniowanych jest wiele poprzecznych kanałów przelotowych (5) przechodzących przez rzeczony zespół przekazywania ciepła (1) na kierunku jego osi wzdłużnej. W zboczach fali (21) taśmy falistej (2) przedmiotowego zespołu przekazywania ciepła uformowane są żaluzje (24) zawierające szereg par klapek wyciętych w powierzchniach zboczy fali (21) i odgiętych względem zboczy fali (21) po przeciwnych stronach zboczy fali (21) i przeciwstawnie względem siebie na kierunku obwodowym oraz definiujących w zboczach fali (21) szereg otworów łączących.

(13 zastrzeżeń)





A1 (21) **440429** (22) 2022 02 21

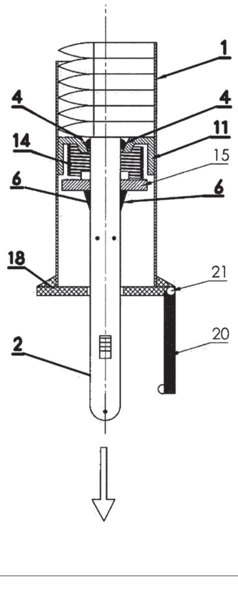
(51) *F41A 9/83* (2006.01)
F41A 9/84 (2006.01)
F41A 9/64 (2006.01)

(71) JURGA MARIUSZ, Poznań
(72) JURGA MARIUSZ

(54) **Zespół do ładowania amunicji do magazynków pudełkowych broni strzeleckiej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół do ładowania amunicji do pudełkowych magazynków broni strzeleckiej, mający zastosowanie do szybkiego uzupełniania amunicją magazynków broni strzeleckiej, wyposażonej w wymienny magazynek pudełkowy. Charakteryzuje się tym, że wsuwane do wnętrza obudowy sztywne urządzenie cięgłowe (2) jest usytuowane w otworze donośnika (11), otworze płytki dennej i otworze pokrywy spodniej (18), i ma osadzone korzystnie w strefie krańca górnego korpusu ruchome występy zaczepowe (4), wystające poza obrys korpusu; połączone rozłącznie z powierzchnią donośnika (11), zamykające sprężynę (14) donośnika (11) od góry, i sterowane przesuwakiem opartym na sprężynie, której gniazdo usytuowane jest wewnątrz korpusu, oraz usytuowane poniżej występów zaczepowych (4) w strefie krańca górnego korpusu występy zaporowe (6), przy czym występy zaporowe (6), po ściśnięciu sprężyny (14) donośnika (11) zapierają się o ruchomy element blokujący od dołu zwoje sprężyny (14) donośnika (11), zamykając od dołu ściśniętą sprężynę (14) donośnika (11), współtworząc korzystny mechanizm sprzęgający, przemieszczający się wzdłuż osi podłużnej magazynka (1), zaś wysokość ściśniętej sprężyny (14) donośnika (11) podczas jej przemieszczania jest w przybliżeniu wartością stałą, natomiast donośnik (11), sprężyna donośnika (14), ruchomy element blokujący od dołu zwoje sprężyny (14) donośnika (11) i urządzenie cięgłowe (2) tworzą mechanizm sprzęgający.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) **442772** (22) 2022 11 09

(51) *F41B 11/00* (2013.01)
F41B 11/64 (2013.01)
F41B 11/57 (2013.01)
F41B 11/642 (2013.01)
F41B 7/00 (2006.01)
F41A 19/03 (2006.01)

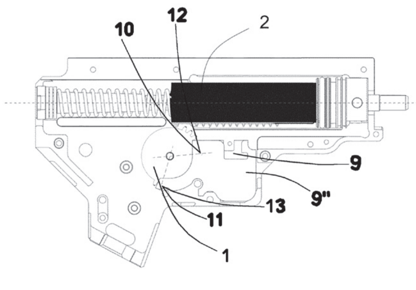
(71) GATE ENTERPRISE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(72) MENET MARCIN; WOJTAK DAMIAN

(54) **Replika broni z systemem wykrywania pozycji tłoka**

(57) Na co najmniej jednej płytce drukowanej (9) znajdują się co najmniej dwa źródła światła D (10 i 11) i na co najmniej jednej płytce drukowanej (9”) znajdują się co najmniej dwa detektory światła Q (12 i 13), przy czym płytki (9 i 9”) usytuowane są na naprzeciwległych wewnętrznych ścianach szkieletu repliki w taki sposób, że powierzchnia aktywna każdego źródła światła D skierowana jest w stronę koła zębatego tłokowego (1) i powierzchni aktywnej jednego detektora światła Q, a środki geometryczne źródeł światła D i odpowiadających im detektorów światła Q, znajdują się na równoległych względem siebie prostych I przecinających prostopadle obie płytki drukowane (9, 9”). Odległość między sąsiednimi źródłami światła D (10 i 11) i odległość między sąsiednimi detektorami światła Q (12 i 13) jest równa połowie odległości między pionowymi osiami A zębów zazębienia zewnętrznego koła zębatego tłokowego (1) lub jej nieparzystej wielokrotności, tak, że podczas gdy jeden ząb stanowi przesłonę dla światła emitowanego przez źródło światła D, to przez wolną przestrzeń między tym zębem a zębem z nim sąsiadującym przepływa sygnał świetlny od źródła światła D do odpowiadającego mu detektora światła Q, przy czym źródła światła D (10 i 11) podłączone są do pinu mikrokontrolera, a detektory światła Q (12 i 13) podłączone są do pinów mikrokontrolera, wyposażonych w przetwornik analogowo-cyfrowy U lub do zewnętrznych przetworników analogowo-cyfrowych U.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **442983** (22) 2021 05 25

(51) *G01C 21/20* (2006.01)
B62D 1/00 (2006.01)
G05D 1/02 (2020.01)
G01N 23/04 (2018.01)

(31) 202010481930.9 (32) 2020 05 29 (33) CN

(86) 2021 05 25 PCT/CN2021/095809
(87) 2021 12 02 WO/21/238918

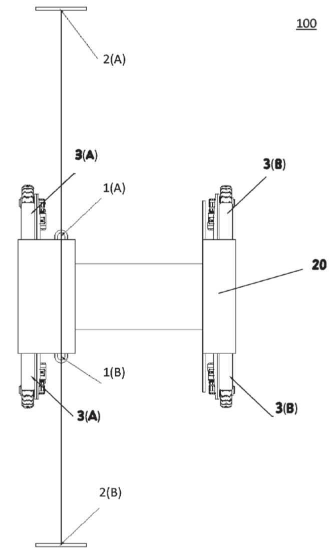
(71) NUCTECH COMPANY LIMITED, Beijing, CN

(72) JIANG RUIXIN, CN; WANG YONGMING, CN; MENG DEFANG, CN; GAO YUXIA, CN; XU YANWEI, CN; RAN ZHANSEN, CN; SUN SHANGMIN, CN; ZONG CHUNGUANG, CN; HU YU, CN

(54) **Urządzenie do korygowania odchylenia kierunku oraz sposób korygowania odchylenia kierunku dla mobilnego urządzenia do kontroli promieniowaniem**

(57) Urządzenie do korygowania odchylenia kierunku oraz sposób korygowania odchylenia kierunku dla mobilnego urządzenia (20) do kontroli promieniowaniem, przy czym urządzenie do korygowania odchylenia kierunku zawiera: urządzenia do wykrywania kierunku, przy czym urządzenia do wykrywania kierunku jest stosowane do wykrywania kierunku przemieszczania mobilnego urządzenia (20) do kontroli promieniowaniem i generowania sygnału wskazującego kierunek przemieszczania; urządzenie do sterowania kierunkiem, przy czym urządzenie do sterowania kierunkiem jest stosowane do sterowania kierunkiem przemieszczania mobilnego urządzenia (20) do kontroli promieniowaniem, oraz które zawiera lewe koło napędowe (3A) i prawe koło napędowe (3B) umieszczone po dwóch przeciwległych stronach mobilnego urządzenia (20) do kontroli promieniowaniem; oraz jednostkę sterującą, przy czym jednostka sterująca oblicza wartość odchylenia między kierunkiem przemieszczania a zadanym kierunkiem na podstawie sygnału otrzymanego z urządzeń do wykrycia kierunku i reguluje różnicę prędkości między lewym kołem napędowym (3A) a prawym kołem napędowym (3B) urządzenia do sterowania kierunkiem na podstawie wartości odchylenia tak, że koryguje kierunek przemieszczania do kierunku zadanego.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **444182** (22) 2023 03 23

(51) *G01D 21/02* (2006.01)

(71) TABIŚ KRZYSZTOF AQUAPOL POLSKA CPV, Świebodzice

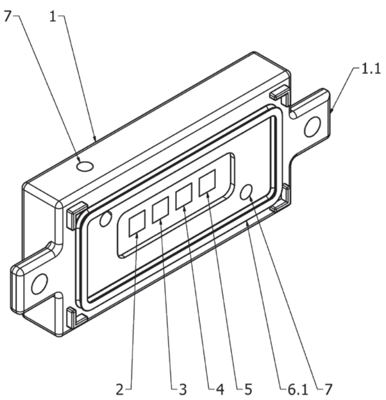
(72) TABIŚ KRZYSZTOF

(54) **Urządzenie oraz układ do pomiaru parametrów konstrukcyjnych, zwłaszcza ścian obiektów budowlanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie oraz układ do pomiaru parametrów konstrukcyjnych, zwłaszcza ścian obiektów budowlanych. Urządzenie posiada korpus (1) z elementami mocującymi (1.1) do badanej powierzchni, przy czym na powierzchni korpusu od strony badanej powierzchni znajduje się zestaw czujników

pomiarowych w postaci czujnika temperatury (2) powietrza, czujnika wilgotności względnej (3) powietrza, czujnika ciśnienia (4) powietrza oraz czujnika temperatury powierzchni na podczerwień (5) oraz na powierzchni korpusu (1) od strony badanej powierzchni znajduje się element dystansujący (6) zapewniające stałą odległość zestawu czujników od badanej powierzchni. W odmianach rozwiązania elementem dystansującym (6) jest pierścień uszczelniający (6.1) otaczający zestaw czujników. W korpusie (1) pomiędzy przestrzenią poza pierścieniem a przestrzenią ograniczoną poprzez powierzchnię korpusu (1), badaną powierzchnię oraz pierścień uszczelniający (6.1) znajdują się kanały (7) z zaworami. Do korpusu (1) zamocowany jest wyświetlacz. Układ składa się z mikroprocesora, który połączony jest z czujnikiem temperatury (2) powietrza, czujnikiem wilgotności względnej (3) powietrza, czujnikiem ciśnienia (4) powietrza oraz czujnikiem temperatury powierzchni na podczerwień (7) znajdujących się w module, przy czym czujniki znajdują się w sąsiedztwie badanej powierzchni. Mikroprocesor połączony jest z modułem pamięci a także modułem łączności bezprzewodowej, korzystnie Wi-Fi lub Bluetooth.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440420** (22) 2022 02 21

(51) *G01K 1/024* (2021.01)
G01K 7/22 (2006.01)

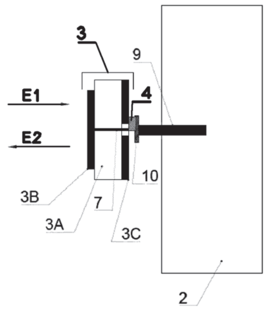
(71) MICROSENSOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) MAZUR MATEUSZ; MACIEJEWSKI ŁUKASZ; PILECKI-SILVA DANIEL; WYSOCKA ALICJA

(54) **Bezprzewodowy pasywny sensor do zdalnego pomiaru temperatury obiektu oraz system i sposób zdalnego pomiaru temperatury obiektu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezprzewodowy pasywny sensor do zdalnego pomiaru temperatury obiektu charakteryzuje się tym, że stanowi go mikropaskowa antena rezonansowa (3) obciążona elementem termoczułym (4) będącym w kontakcie termicznym z badanym obiektem. System zdalnego pomiaru temperatury obiektu zawiera sensor będący w kontakcie termicznym z badanym obiektem oraz blok pomiarowy posiadający moduł kontroli i przetwarzania zintegrowany z modułem nadawczo-odbiorczym oraz moduł interfejsu użytkownika połączony dwukierunkowo z modułem kontroli i przetwarzania. Sposób zdalnego pomiaru temperatury obiektu charakteryzuje się tym, że pomiary temperatury wykonuje się za pomocą bezprzewodowego pasywnego sensora w postaci mikropaskowej anteny rezonansowej (3) obciążonej elementem termoczułym (4), który umieszcza się na obiekcie tak, aby element termoczuły (4) był w kontakcie termicznym z obiektem, emituje się sygnał nadawczy (E1) w kierunku sensora w paśmie obejmującym częstotliwość rezonansową mikropaskowej anteny rezonansowej (3), a dla mierzonego i analizowanego sygnału odbitego (E2) wyznacza się charakterystyki dopasowania, porównuje z charakterystykami referencyjnymi uzyskanymi podczas kalibracji i na podstawie danych z etapu kalibracji przyporządkowuje się im wartości temperatury.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **444171** (22) 2023 03 23

(51) *G01M 7/02* (2006.01)
G01D 5/00 (2006.01)
G01M 99/00 (2011.01)

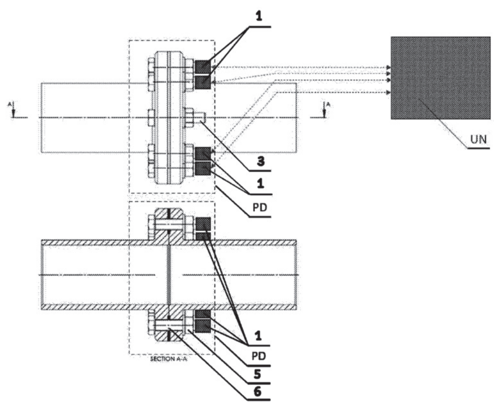
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) MOCZULSKI WOJCIECH; KLIMPEL ANDRZEJ; PRZYSTAŁKA PIOTR

(54) **Inteligentny system monitorowania i oceny stanu technicznego złącz śrubowych sprężonych zakładkowych i lub doczołowych**

(57) Inteligentny system monitorowania i oceny stanu technicznego złącz śrubowych sprężonych zakładkowych lub doczołowych charakteryzuje się tym, że na monitorowanym złączu śrubowym (6) zakładkowym lub doczołowym, osadzona jest trwale rozłącznie, na końcówce trzpienia śruby (5), wystającej ponad nakrętkę złącza, inteligentna głowica monitorująco-pomiarowa GUM lub GUT, poprzez adapter (3), przy czym inteligentna głowica udarowa monitorująco-pomiarowa (1) składa się z korpusu, sensora drgań i inteligentnego układu elektronicznego, który umożliwia zgromadzenie energii koniecznej do wywołania przez aktywator, impulsowego pobudzenia bijaka, gdzie bijak jest umieszczony nad powierzchnią czołową trzpienia śruby (5), a inteligentna głowica ultradźwiękowa monitorująco-pomiarowa GUT składa się z korpusu, inteligentnego układu elektronicznego, aktywującego sondę ultradźwiękową umieszczoną nad powierzchnią czołową trzpienia śruby (5) i zanurzoną w ośrodku sprzęgającym, przy czym inteligentne głowice GUM (1) lub GUT osadzone są na co najmniej jednej, korzystnie na każdej, monitorowanej śrubie (5) złącza (6) zakładkowego PZ lub doczołowego PD konstrukcji odpowiednio po jednej głowicy danego typu na trzpieniu jednej śruby, przy tym każda głowica z adapterem (3) i przeciwnakrętką jest zamontowana w taki sposób, aby zapewnić wodoszczelność.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **440446** (22) 2022 02 23

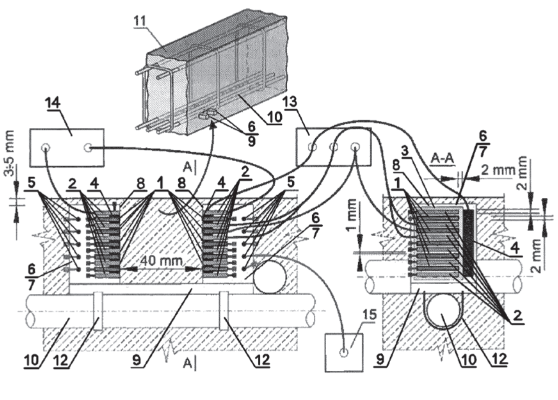
(51) *G01N 17/02* (2006.01)
G01N 17/04 (2006.01)
G01N 27/02 (2006.01)
G01N 27/26 (2006.01)
G01N 27/416 (2006.01)
G01N 33/38 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) JAŚNIOK TOMASZ

(54) **Hybrydowy czujnik i sposób pomiaru szybkości korozji zbrojenia, przewodności i temperatury betonu**

(57) Hybrydowy czujnik szybkości korozji zbrojenia, przewodności i temperatury betonu charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa identyczne moduły (6) usytuowane naprzeciw siebie, przy czym każdy moduł (6) posiada elektrody badane (1) i elektrody pomocnicze (2), które osadzone są naprzemiennie jedna nad drugą, stałą elektrodę odniesienia (4) zamocowaną z boku kolumny elektrod (1) i (2) oraz czujniki temperatury (5) z zakresem stosowania od -30°C do 100°C usytuowane na poziomie elektrod badanych (1) w odległości nie większej niż 10 mm. Sposób pomiaru szybkości korozji zbrojenia, przewodności i temperatury betonu polega na tym, że elektrody badane (1), czujniki temperatury (5) oraz elektrody pomocnicze (2) umieszcza się naprzemiennie w szablonie (3) z przekładkami, do którego mocuje się elektrodę odniesienia (4), przy czym do wszystkich elektrod i czujników temperatury podłącza się przewody, które odizolowuje się żywicą (7), formując prostopadłościenny moduł (6), w którym szlifuje i poleruje się jedną jego ścianę (8) do odsłonięcia całych podstaw elektrod badanych (1), elektrod pomocniczych (2) oraz ściany elektrody odniesienia (4), mocuje go do podstawy (9) w odległości od 20 mm do 100 mm, korzystnie 40 mm od drugiego identycznego modułu (6), stabilizuje cały układ do zbrojenia (10) elementu żelbetowego za pomocą stalowych obejm (12), po czym podłącza elektrody: badaną (1), pomocniczą (2) i odniesienia (4) do potencjostatu (13) i wykonuje pomiar polaryzacyjną metodą elektrochemiczną oraz podłącza elektrody pomocnicze (2) do konduktometru (14) i wykonuje pomiar przewodności betonu.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **444105** (22) 2023 03 16

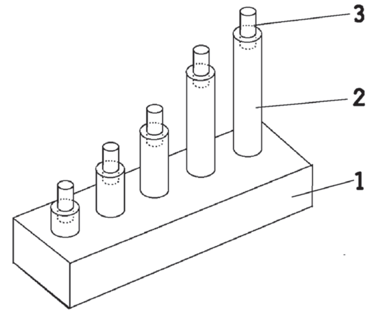
(51) *G01N 23/04* (2018.01)
G01N 23/046 (2018.01)

(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce
(72) MŁYNARCZYK PIOTR; BAŃKOWSKI DAMIAN; DEPCZYŃSKI WOJCIECH; BOLANOWSKI KAZIMIERZ; BILSKI ALBERT

(54) **Wzorzec do określenia dokładności wymiarowej w badaniach tomograficznych**

(57) Wzorzec do określenia dokładności wymiarowej w badaniach tomograficznych, służący do oceny wpływu rodzaju materiału i jego grubości na dokładność wymiarowo kształtową przedmiotów zamkniętych, charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) w kształcie prostopadłościanu, do której przytwierdzone są współosiowo w równych odstępach stopy (2) o stopniowanej kolejno wysokości, które mają wykonane centralnie cylindryczne gniazda, w których osadzone są walcowe wzorniki (3). Korzystnie, stopy (2) mają średnice 6 mm, zaś wykonane centralnie cylindryczne gniazda mają średnicę równą 2 mm i głębokość równą 7,5 mm, zaś wzorniki (3) mają postać walców o średnicy 2 mm i wysokości 15 mm. Podstawa (1) oraz stopy (2) wykonane są z poliestru o małej gęstości.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440433** (22) 2022 02 22

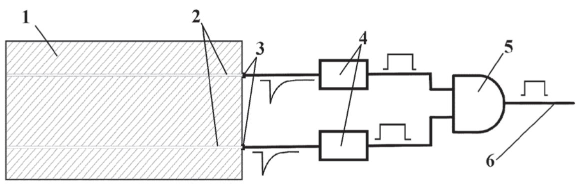
(51) *G01T 1/20* (2006.01)
G01T 1/172 (2006.01)
G01T 1/208 (2006.01)
G09B 23/20 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) WIBIG TADEUSZ

(54) **Detektor scyntylacyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor scyntylacyjny służący do pomiarów cząstek promieniowania kosmicznego w lokalnych stacjach detekcyjnych mogących stanowić elementy globalnej sieci CREDO. Detektor scyntylacyjny zbudowany jest z układu koincydencyjnego (5), generującego sygnał wyjściowy detektora (6), dwóch układów wzmacniających (4), płytki scyntylatora (1), w której wyżłobione są dwa rowki dopasowane do średnicy światłowodów (2), które to światłowody (2) są umieszczone w rowkach, a kontakt optyczny zapewnia żel silikonowy. Na jedynym z końców każdego światłowodu (2), zamocowany jest fotopowielacz SiPM (3), a całość owinięta jest syntetycznym białym materiałem Tyvek, lub analogicznym i dodatkowo osłonięty od zewnętrznego światła grubą folią aluminiową i czarnym, nieprzezroczystym papierem.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **440717** (22) 2022 03 30

(51) *G01W 1/02* (2006.01)

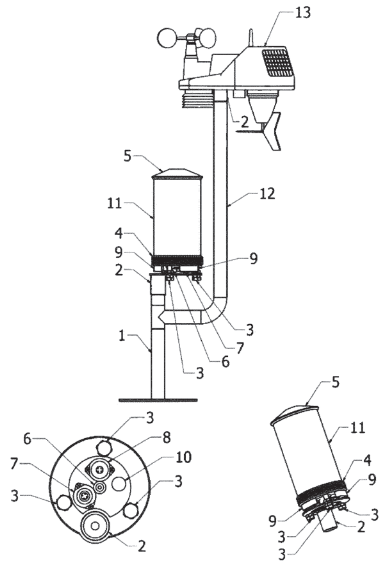
(71) BSSTC.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa
(72) BŁACHOWICZ ANDRZEJ; WEISSER PATRYK

(54) **Automat pomiarowy do montażu w stacji pomiarowej rejestrującej komplet zmiennych środowiskowych wraz z układem sterowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest automat pomiarowy do montażu w stacji pomiarowej rejestrującej komplet zmiennych środowiskowych wraz z układem sterowania. Automat pomiarowy do montażu w stacji pomiarowej rejestrującej komplet zmiennych środowiskowych wraz z układem sterowania, umożliwiający wieloczynnikowe pomiary wielkości fizycznych i chemicznych powietrza wraz z układem modelowania wieloparametrowego z równoczesnym sterowaniem w jednym procesie, charakteryzuje się tym, że umożliwia prowadzenie analizy jakości powietrza i modelowania w warunkach rzeczywistych w odnie-

sieniu do wielu parametrów fizyko-chemicznych zarówno w ściśle określonej przestrzeni budynkowej czy w przestrzeni otwartej.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 08 26

A1 (21) **440475** (22) 2022 02 25

(51) ***G02C 11/04*** (2006.01)
G02C 5/00 (2006.01)

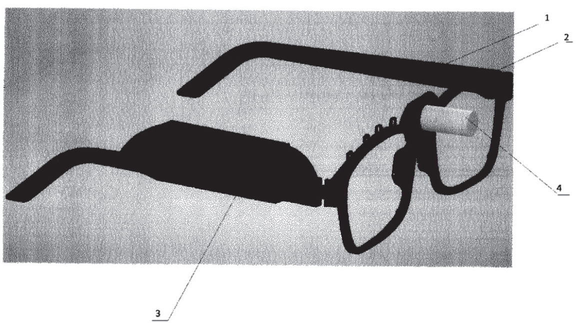
(71) OSTROWSKI ADAM, Chorzów; OSTROWSKI PIOTR, Ełk

(72) OSTROWSKI ADAM

(54) Okulary do ćwiczeń

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku są okulary do ćwiczeń wyświetlające wzór. Okulary do ćwiczeń w formie oprawek do okularów charakteryzują się tym, że zawierają centralnie umieszczony emiter światła wyświetlający obraz przed pacjentem i na oprawce zamocowana jest bateria zasilająca emiter.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440465** (22) 2022 02 24

(51) ***G06F 17/40*** (2006.01)

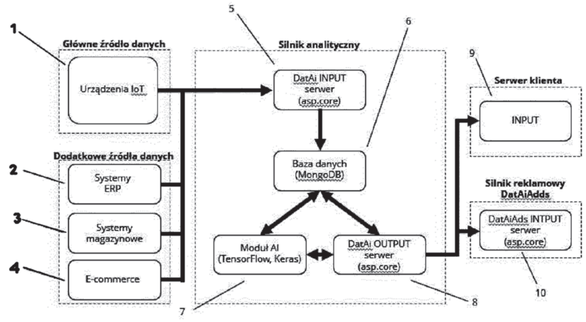
(71) DATAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) KACZMARCZYK JAROSŁAW

(54) Silnik analityczny oparty o algorytmy sztucznej inteligencji AI automatyzujący tworzenie przekazów marketingowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest silnik analityczny oparty o algorytmy sztucznej inteligencji AI automatyzujący tworzenie przekazów marketingowych, który jako główne źródło danych wykorzystuje urządzenia IoT (1), a dodatkowymi źródłami danych są systemy ERP (2), systemy magazynowe (3) i e-commerce (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **444032** (22) 2021 05 27

(51) ***G06K 19/06*** (2006.01)
G06K 7/10 (2006.01)

(31) 16/888,273 (32) 2020 05 29 (33) US

(86) 2021 05 27 PCT/US2021/034420

(87) 2021 12 02 WO21/242959

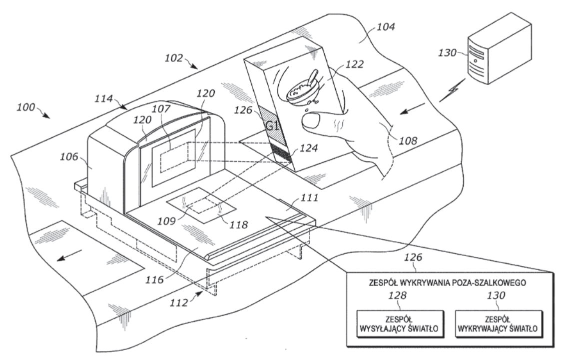
(71) ZEBRA TECHNOLOGIES CORPORATION, Lincolnshire, US

(72) ASTVATSATUROV YURI, US; HANDSHAW DARRAN MICHAEL, US; BARKAN EDWARD, US; DRZYMALA MARK, US

(54) Czytniki kodu kreskowego z kamerą (kamerami) 3D

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku jest czytnik kodu kreskowego z kamerą (kamerami) 3 D. Sposoby i systemy obejmują wykorzystanie trójwymiarowych urządzeń do obrazowania do przechwytywania trójwymiarowych obrazów i analizowania wynikowych trójwymiarowych danych obrazu w celu ulepszenia przechwyconych dwuwymiarowych obrazów do procesów związanych ze skanowaniem, takich jak identyfikacja obiektów, wykrywanie symboliki, szkolenie modeli rozpoznawania obiektów i identyfikacja nieprawidłowych próbek skanowania lub innych czynności wykonywanych przez operatora. Systemy obrazowania, takie jak czytniki bioptyczne, skanery ręczne i systemy widzenia maszynowego, są opisane przy użyciu trójwymiarowych urządzeń do obrazowania i opisanego przechwytywania trójwymiarowych obrazów i używane z przechwyconymi dwuwymiarowymi obrazami.

(29 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 02 24

A1 (21) **440469** (22) 2022 02 24

(51) ***G06Q 10/06*** (2012.01)
H04L 12/00 (2006.01)
G06F 17/40 (2006.01)

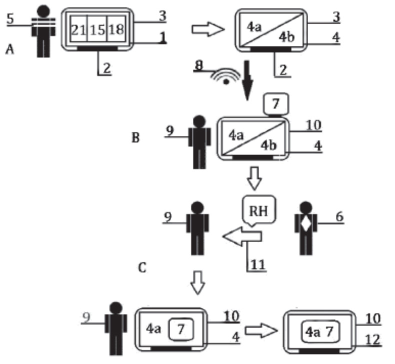
(71) MATUSZCZYK MICHAŁ, Katowice; PRAŻANOWSKI RAFAŁ, Warszawa

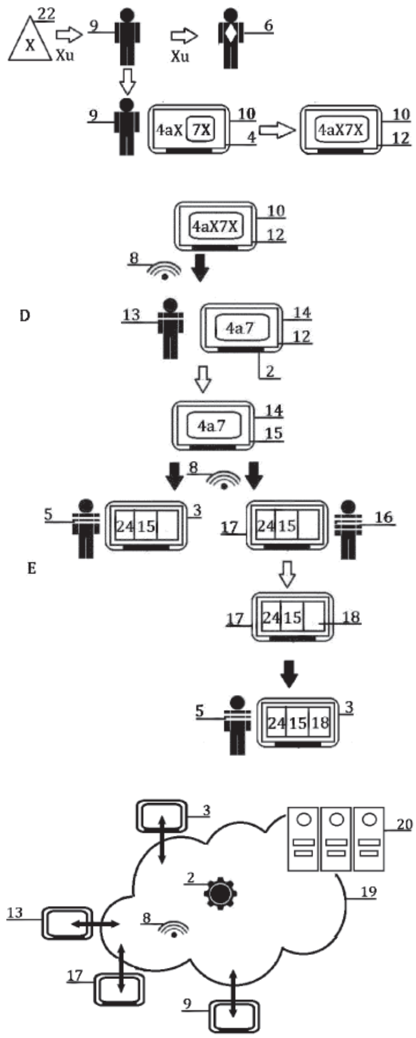
(72) PRAŻANOWSKI RAFAŁ; MATUSZCZYK MICHAŁ

(54) **Sposób zarządzania aktywnością zawodową pracowników oraz infrastruktura sprzętowo – komunikacyjna służąca do realizacji sposobu**

(57) Sposób zarządzania aktywnością zawodową pracowników z wykorzystaniem urządzeń elektronicznych oraz chmury obliczeniowej, zapewniającej dostęp za pośrednictwem komunikacji internetowej do zainstalowanego w serwerze bazowym dedykowanego oprogramowania użytkowego, w którym użytkownik inicjujący na podstawie zebranych materiałów źródłowych wprowadza do inicjującego urządzenia elektronicznego dane wejściowe, obejmujące informacje uzyskane z raportów, wytycznych, dane klientów, dane pracowników oraz notyfikacje uzupełniające, charakteryzuje się tym, że wprowadzone w etapie pierwszym (A) do inicjującego urządzenia elektronicznego (3) dane wejściowe (1) w etapie drugim (B) przetwarzane są przez dedykowane oprogramowanie użytkowe (2) do formy wyświetlanych na ekranie inicjującego urządzenia elektronicznego (3) harmonogramów pracy (4), przy czym każdy, pojedynczy harmonogram pracy (4) adresowany jest do indywidualnego pracownika (9) i zawiera przyporządkowany do konkretnych klientów (6) uporządkowany układ delegowanych zadań (4a) oraz informacje dodatkowe (4b), jednocześnie dedykowane oprogramowanie użytkowe (2) załącza do każdego, pojedynczego harmonogramu pracy (4) posiadające informacje opisowe oraz dane liczbowe znaczniki (7), a następnie harmonogram pracy (4) oraz znaczniki (7) przesyłane są za pośrednictwem komunikacji internetowej (8) z inicjującego urządzenia elektronicznego (3) do stanowiącego wyposażenie pracownika (9) odbiorczego urządzenia elektronicznego (10), a dalej w etapie trzecim (C) harmonogram pracy (3) oraz znaczniki (7) wyświetlane są na ekranie odbiorczego urządzenia elektronicznego (10), po czym, w trakcie odbywanej w czasie rzeczywistym pomiędzy pracownikiem (9), a klientem (6) rozmowy handlowej (RH), na podstawie pochodzących od klienta (6) wiadomości (11), zawierających informacje opisowe oraz dane liczbowe, uporządkowany układ delegowanych zadań (4a) uzupełniany jest przez pracownika (9) o odpowiednie znaczniki (7), a po uzupełnieniu harmonogram pracy (4) przekształcany jest przez dedykowane oprogramowanie użytkowe (2), w sprawozdanie (12), które po wyświetleniu na ekranie odbiorczego urządzenia elektronicznego (10) przesyłane jest także w czasie rzeczywistym, za pośrednictwem komunikacji internetowej (8) do obsługiwanego przez użytkownika kontrolującego (13) kontrolnego urządzenia elektronicznego (14), po czym w etapie czwartym (D) sprawozdanie (12) wyświetlane jest na ekranie kontrolnego urządzenia elektronicznego (14) i po poddaniu analizie przez użytkownika kontrolującego (13) przetwarzane jest przez dedykowane oprogramowanie użytkowe (2) w raporty (15), które następnie przesyłane są za pośrednictwem komunikacji internetowej (8) do inicjującego urządzenia elektronicznego (3) oraz jednocześnie do obsługiwanego przez użytkownika zarządzającego (16) zarządzającego urządzenia elektronicznego (17), po czym w etapie piątym (E) użytkownik zarządzający (16) wyświetla na ekranie zarządzającego urządzenia elektronicznego (17) otrzymane raporty (15), a po ich analizie przekształca w wytyczne (18), które następnie przesyłane są za pośrednictwem komunikacji internetowej (8) z zarządzającego urządzenia elektronicznego (17) do inicjującego urządzenia elektronicznego (3). Przedmiotem zgłoszenia jest również Infrastruktura sprzętowo – komunikacyjna.

(8 zastrzeżeń)





A1 (21) **440482** (22) 2022 02 27

(51) *G06Q 30/00* (2012.01)
H04L 12/00 (2006.01)
G06F 13/00 (2006.01)
G07F 17/00 (2006.01)
G07F 17/40 (2006.01)

(71) MARKETLAB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

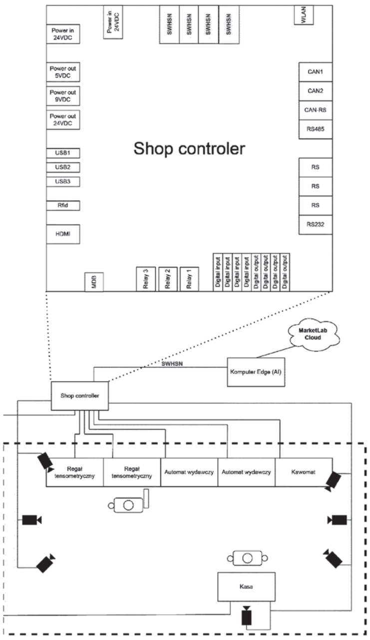
(72) GÓRSKI MARCIN; ZIEMBA DAMIAN; BALCERZAK BARTOSZ

(54) **Automatyczny, bezobsługowy sklep typu convenience**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest automatyczny, bezobsługowy sklep typu convenience, zawiera wyposażoną w czujniki w postaci układu kamer, wag elektronicznych, ekranów dotykowych przestrzeń sprzedażową, w jakiej czujniki sprzężone są z modułem sterującym i śledzą osoby znajdujące się w sklepie, w jakim Wszystkie elementy i procesy zachodzące w sklepie bezobsługowym połączone są w sieć opartą o Internet rzeczy przy użyciu SWHSN (Shop Wide High Speed Network), jaki obejmuje: warstwę sensoryczną – Sensor Fusion – składającą się z zintegrowanego narzędzia odbierania danych zewnętrznych zbudowanego z wykorzystaniem m.in. kamer, wag elektronicznych bądź ekranów interaktywnych przyłączonych do cyfrowego centrum analitycznego. Urządzenie sterujące wyposażone w maszynę cyfrową wykorzystującą algorytmy sztucznej inteligencji (AI) – z jakiej pomocą następuje przetwarzanie i ekstrapolowania danych dostarczonych przez warstwę Sensor Fusion, co najmniej w obszarach: Efektorów – modułu wykonawczego układu – zestawu urządzeń stanowiących element wykonawczy poleceń generowanych

przez moduł sterujący na podstawie wyników przeprowadzonych analiz, a efektory mają postać zautomatyzowanych bądź monitorowanych urządzeń sprzedażowych, urządzeń regulujących dostęp oraz urządzeń rozliczeniowo-kasowych będą odpowiedzialne za umożliwienie dokonywania fizycznych zakupów przez klienta, będą stanowić urealnienie analiz dokonywanych w module centralnym układu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **440481** (22) 2022 02 26

(51) *G06T 7/00* (2017.01)
B64D 47/00 (2006.01)

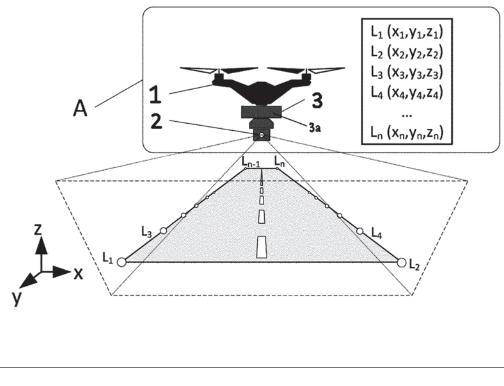
(71) AIROTEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) PAMUŁA WIESŁAW; STENZEL TOMASZ; SAJKOWSKI MACIEJ; WOŁOCH JÓZEF; RYTTER ADAM

(54) **System oceny parametrów świecenia świateł lotniskowych z użyciem bezzałogowego statku powietrznego (BSP)**

(57) System oceny parametrów świecenia świateł, zwłaszcza lotniskowych z użyciem bezzałogowego statku powietrznego BSP, wyposażonego w kamerę oraz jednostkę sterującą charakteryzuje się tym, że BSP (1) posiada pokładowy układ przetwarzania strumienia wideo (3) z kamery (2) z wprowadzonym zestawieniem pozycji przestrzennych i parametrów świecenia świateł przy czym układ przetwarzania strumienia wideo (3) posiada zainstalowane łącze komunikacji (3a). Kamera (2) podłączona jest przewodowo do układu przetwarzania strumienia wideo (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **440422** (22) 2022 02 21

(51) *G09B 23/06* (2006.01)
G09B 23/10 (2006.01)
G09B 23/18 (2006.01)

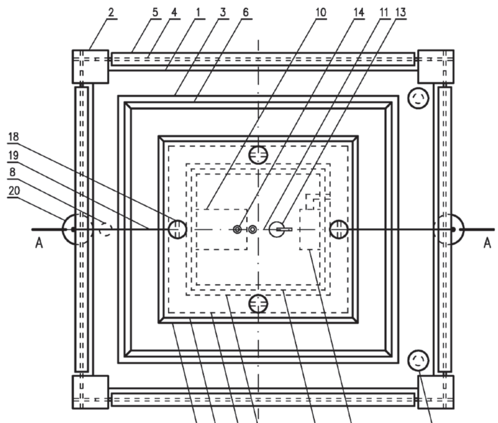
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Stolik do doświadczeń z mechaniki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stolik do doświadczeń z dynamiki ruchu postępowego, redukujący tarcie i mający zastosowanie do celów naukowych. Stolik zawiera usytuowaną poziomo podstawę (1) w kształcie kwadratowej płyty, stanowiącej jedną całość z czterema prostopadłościennymi wspornikami (2), znajdującymi się w narożnikach tej podstawy i kwadratowym, symetrycznie umieszczonym obrzeżem (3), znajdującymi się od góry podstawy (1), przy czym płyta jest wykonana z metalu nieferromagnetycznego o małej rezystywności i małej gęstości, korzystnie z aluminium. We wspornikach znajdują się poziome otwory, w których są osadzone na wcisk osie (4), a na tych osiach mogą obracać się rolki (5), umieszczone równolegle do boków podstawy (1), natomiast na obwodzie obrzeża 3 od jego wewnętrznej strony jest przyklejony poziomy sprężysty zderzak (6) w postaci taśmy. Ponadto podstawa (1) ma dwa nagwintowane otwory umieszczone w pobliżu narożników jednego z jej boków, w które są wkręcane od góry śruby poziomujące (7) z radełkowanymi łbami, zakończone od dołu stożkami, zaś w połowie długości przeciwległego boku podstawy (1) jest w nią wciśnięta od dołu podpora (8) w kształcie pręta też zakończonego od dołu stożkiem. Od góry na podstawę (1) jest nałożony wózek, mający obudowę (9) w kształcie prostopadłościanu o podstawie kwadratowej, której ścianki są połączone ze sobą wkrętami, przy czym obudowa (9) zawiera akumulator (10), połączony szeregowo przewodami w izolacji (11) z wejściem generatora Meissnera (12) poprzez wyłącznik (13) i gniazda wtykowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440440** (22) 2022 02 23

(51) *G09B 23/06* (2006.01)
G09B 23/10 (2006.01)
G09B 23/18 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

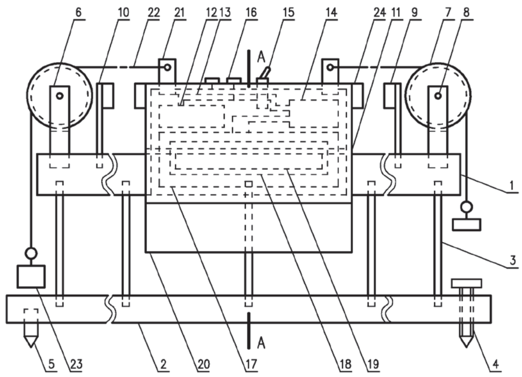
(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Tor do doświadczeń z dynamiki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tor do doświadczeń z dynamiki ruchu postępowego, redukujący tarcie i mający zastosowanie do celów naukowych. Tor zawiera usytuowaną poziomo podłużną prowadnicę (1) w postaci pełnego pręta, mającą przekrój poprzeczny w kształcie trapezu równoramiennego, zwróconego krótszą podstawą ku górze, połączoną od dołu z prostokątną podstawą (2) za pomocą szeregu pionowych wsporników (3) w kształcie prętów, których górne końce są osadzone w prowadnicy (1), zaś dolne końce w podstawie (2). W podstawę (2) są wkręcane na jej jednym końcu dwie śruby poziomujące (4) z radełkowanym łbem, zakończone

od dołu stożkiem, a na drugim końcu w podstawie (2) jest osadzona na wcisk podpora (5) też zakończona od dołu stożkiem. Na końcach prowadnicy (1) są osadzone na wcisk dolne części obejm (6) ze szczeliną, w których znajdują się bloczki nieruchome (7) z rowkiem na obwodzie, mogące obracać się wokół osi (8), wciśniętych w górne części ramion obejm (6). Po stronie wewnętrznej przed każdym z bloczków (7) znajduje się sprężysty zderzak (9) przyklejony do pręta (10), osadzonego na wcisk w prowadnicy (1). Od góry na prowadnicę (1) jest nałożony wózek mający obudowę (11) w kształcie powierzchni graniastosłupa o trapezowym przekroju poprzecznym, której ścianki są połączone ze sobą wkrętami, przy czym obudowa (11) zawiera akumulator (12) połączony szeregowo przewodami w izolacji (13) z wejściem generatora Meissnera (14) poprzez wyłącznik (15) i gniazda wtykowe (16), przykręcone do górnej ścianki obudowy (11).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **440480** (22) 2022 02 26

(51) ***H01L 33/04*** (2010.01)
H01L 33/32 (2010.01)
H01L 33/30 (2010.01)
H01L 27/15 (2006.01)
G09F 9/33 (2006.01)
H01L 29/227 (2006.01)

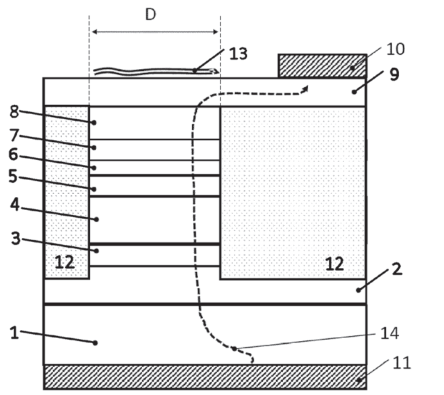
(71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa; UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) SKIERBISZEWSKI CZESŁAW; SŁAWIŃSKA JULIA; CHLIPAŁA MIKOŁAJ; SIEKACZ MARCIN; ORESZCZUK KACPER; RODEK ALEKSANDER; KOSSACKI PIOTR

(54) **Hybrydowa dioda elektroluminescencyjna emitująca pojedyncze fotony i sposób wytwarzania hybrydowej diody elektroluminescencyjnej emitującej pojedyncze fotony**

(57) Hybrydowa dioda zawiera emiter (13) fotonów w postaci monowarstwy dichaklogenku metalu przejściowego TMD oraz źródło światła pobudzającego ten emiter (13), w postaci diody LED wykonanej z azotków metali III grupy na podłożu krystalicznym (1) z azotku galu. Strukturę tej diody stanowią dolna warstwa o przewodnictwie typu n (2), złącze tunelowe (3), warstwa wstrzykująca dziury (4), obszar aktywny (5, 6, 7), warstwa wstrzykująca elektrony (8) oraz górna warstwa o przewodnictwie typu n (9). Emiter fotonów (13) umieszczony jest na górnej powierzchni górnej warstwy o przewodnictw typu n (9) w obszarze emisji światła pobudzającego otoczonym obszarem (12) struktury epitaksjalnej zdezaktywowanej elektrycznie metodą implantacji jonów rozciągającej się pionowo od górnej powierzchni warstwy wstrzykującej elektrony (8) do wnętrza dolnej warstwy o przewodnictwie typu n (2). Obszar emisji światła pobudzającego na górnej powierzchni warstwy wstrzykującej elektrony (8) ma pole powierzchni w zakresie od 7 do 5000 μm^2 i daje się wpisać w okrąg o średnicy (D) nie mniejszej niż 3 µm. Obszar aktywny diody elektroluminescencyjnej stanowią dolna warstwa barierowa (5), warstwa studni kwantowej (6) i górna warstwa barierowa (7). Dolna (5) i górna (7) warstwa barierowa wykonane są z niedomieszkowanego stopu azotku indowo-galowego $In_xGa_{1-x}N$, w którym zawartość x indu wynosi od 0,01 do 0,08, zaś warstwa studni kwantowej (6) wykonana jest z niedomieszkowanego stopu azotku indowo-galowego $In_yGa_{1-y}N$, w którym zawartość y indu wynosi od 0,1 do 0,2. Sposób polega na wytworzeniu opisanej wyżej struktury warstwowej w procesie wzrostu epitaksjalnego z wiązek molekularnych z użyciem plazmy azotowej (PAMBE), ograniczeniu obszaru emisji diody LED metodą implantacji jonów i umieszczenia na tak ograniczonym polu emitera (13) fotonów.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **440488** (22) 2022 02 25

(51) ***H01P 1/20*** (2006.01)
H01P 1/203 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

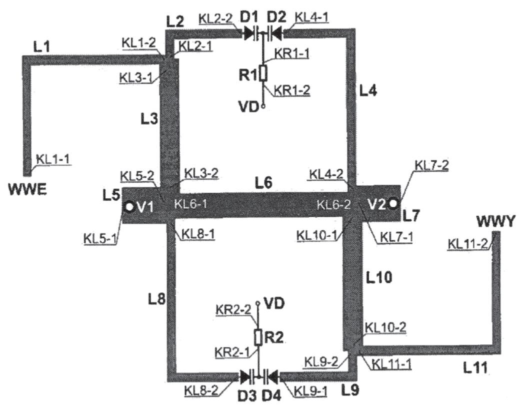
(72) MAGNUSKI MIROSŁAW; WÓJCIK DARIUSZ; SURMA MACIEJ; NOGA ARTUR

(54) **Układ ogniwa mikrofalowego planarnego filtru pasmowoprzepustowego o szerokim zakresie przestrajania ze zwiększoną stromością zboczy**

(57) Układ ogniwa mikrofalowego planarnego filtru pasmowo-przepustowego o szerokim zakresie przestrajania ze zwiększoną stromością zboczy zbudowane z czterech diod pojemnościowych i jedenastu odcinków mikropaskowych linii transmisyjnych o korzystnie dobranych impedancjach charakterystycznych i długościach, wykonanych na podłożu dielektrycznym z metalizowaną warstwą masy, charakteryzuje się tym, że wrota wejściowe (WWE) filtru stanowią pierwszy koniec (KL1-1) pierwszej linii (L1) zagiętej pod kątem prostym w korzystnie wybranym punkcie, drugi koniec (KL1-2) pierwszej linii (L1) dołączony jest do pierwszego końca (KL2-1) drugiej linii (L2) oraz do pierwszego końca (KL3-1) trzeciej linii (L3), natomiast drugi koniec (KL2-2) drugiej linii (L2) dołączony jest do anody pierwszej diody pojemnościowej (D1), katoda pierwszej diody pojemnościowej (D1) połączona jest jednocześnie do katody drugiej diody pojemnościowej (D2) oraz do pierwszego doprowadzenia (KR1-1) pierwszego rezystora (R1), a anoda drugiej diody (D2) dołączona jest do pierwszego końca (KL4-1) czwartej linii (L4), drugi koniec (KL4-2) czwartej linii (L4) dołączony jest jednocześnie do pierwszego końca (KL7-1) siódmej linii (L7) oraz

do pierwszego końca (KL10-1) dziesiątej linii (L10) oraz do drugiego końca (KL6-2) szóstej linii (L6), drugi koniec (KL7-2) siódmej linii (L7) dołączony jest za pomocą drugiej przelotki (V2) do masy układu, pierwszy koniec (KL6-1) szóstej linii (L6) dołączony jest jednocześnie do drugiego końca (KL3-2) trzeciej linii (L3) oraz do drugiego końca (KL5-2) piątej linii (L5) oraz do pierwszego końca (KL8-1) ósmej linii (L8), przy czym pierwszy koniec (KL5-1) piątej linii (L5) dołączony jest do masy układu za pomocą pierwszej przelotki (V1), drugi koniec (KL8-2) ósmej linii (L8) dołączony jest do anody trzeciej diody pojemnościowej (D3), katoda trzeciej diody pojemnościowej (D3) dołączona jest jednocześnie do katody czwartej diody pojemnościowej (D4) oraz do pierwszego doprowadzenia (KR2-1) drugiego rezystora (R2), anoda czwartej diody (D4) dołączona jest do pierwszego końca (KL9-1) dziewiątej linii (L9), drugi koniec (KL9-2) dziewiątej linii (L9) dołączony jest jednocześnie do drugiego końca (KL10-2) dziesiątej linii (L10) oraz do pierwszego końca (KL11-1) jedenastej linii (L11), jedenasta linia (L11) jest zagięta pod kątem prostym w korzystnie wybranym punkcie, drugi koniec (KL11-2) jedenastej linii (L11) dołączony jest do wrót wyjściowych (WWY) układu, drugi koniec (KR1-2) pierwszego rezystora (R1) oraz drugi koniec (KR2-2) drugiego rezystora (R2) dołączone są do napięcia sterującego (VD).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 442265 (22) 2022 09 12

(51) *H02K 3/38* (2006.01)

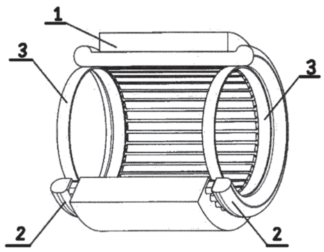
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice; BERHAUSEN SEBASTIAN, Bytom

(72) JAREK TOMASZ; BERHAUSEN SEBASTIAN

(54) **Ekran czół uzwojenia maszyny elektrycznej**

(57) Ekran (3) czół uzwojenia maszyny elektrycznej jest elastyczny, dwuwarstwowy i jest przyklejony do czół uzwojenia (2) od strony wirnika. Ekran (3) składa się z dielektrycznej taśmy pokrytej od strony zewnętrznej metalowa folią pomalowaną dielektrycznym elastycznym lakierem. Jeden koniec folii jest połączony przewodem uziemiającym do stojana (1). Folia korzystnie jest miedziana lub aluminiowa, a przewód jest miedzian. Folia korzystnie składa się z n współbieżnych przewodzących ścieżek na jednym końcu połączonych przewodem. Folia korzystnie ma kształt meandryczny i na jednym końcu jest połączona przewodem. Folia jest jednolita o grubości kilku mikrometrów i jest połączona z przewodem.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 443992 (22) 2023 03 07

(51) *H02S 20/30* (2014.01)
H02S 20/24 (2014.01)
H02S 30/10 (2014.01)

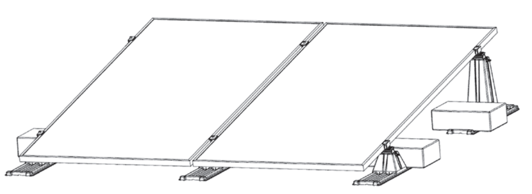
(71) MILCARZ PIOTR, Kielce

(72) MILCARZ PIOTR

(54) **Konstrukcja wsporcza do mocowania jednego lub kilku paneli zwłaszcza fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest konstrukcja wsporcza do mocowania jednego lub kilku paneli zwłaszcza fotowoltaicznych obejmująca co najmniej jedną poziomą podstawę, co najmniej jeden pionowy wspornik, co najmniej jedną szynę montażową połączoną obrotowo ze wspomnianym wspornikiem i co najmniej jedną klemę montażową składającą się z dwóch współpracujących ze sobą części, dolnej i górnej charakteryzująca się tym, że podstawa posiada co najmniej jeden wpust, co najmniej jedno gniazdo, co najmniej jedno zagłębienie podstawy podpory, co najmniej jedno żebro wzmacniające, co najmniej jedną listwę usztywniającą, co najmniej jedno zagłębienie, a zamocowany do środka podstawy wspornik posiada co najmniej jedno podłużne przetłoczenie, a w głowicy wspornika znajduje się zagłębienie głowicy wspornika wyposażone w odpływ wyżłobienia głowicy wspornika, otwór do montażu szyny, gniazdo śruby do montażu szyny, a szyna montażowa połączona z głowicą wspornika śrubą montażową szyny posiada podstawę, co najmniej jedną podłużną wypustkę znajdującą się poniżej podstawy szyny montażowej, półokrągłą dolną część szyny montażowej, szczelina albo otwór w górnej części płytki montażowej szyny, a klema montażowa jest połączona z szyną montażową śrubą montażową klemy, na dolnej części klemy montażowej znajduje się ryflowanie podstawy dolnej części klemy montażowej, ścianki dolnej części klemy montażowej są proste, na górnej powierzchni dolnej części klemy montażowej znajduje się otwór montażowy dolnej części klemy montażowej, na podstawie dolnej części klemy montażowej przynajmniej po jednej stronie znajduje się ryflowanie, u góry górnej części klemy montażowej znajduje się otwór montażowy górnej części klemy montażowej, co najmniej jeden ryflowany uchwyt ramy panelu, a ścianki boczne górnej części klemy montażowej są proste.

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 07 22

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **130615** (22) 2022 02 23

(51) *A46B 7/08* (2006.01)
A46B 13/02 (2006.01)
A46B 7/04 (2006.01)

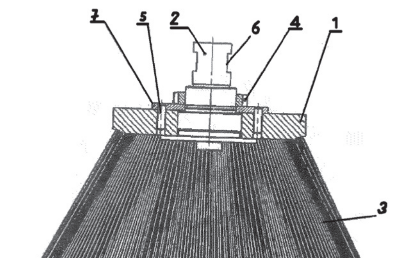
(71) CNC-CBKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pruszków

(72) RATYŃSKI MARCIN

(54) **Uchwyt mocujący szczotkę**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt mocujący szczotkę z okuciem, który charakteryzuje się tym, że uchwyt mocujący z obsadą mocującą szczotkę składa się z obsady (1) wykonanej jako zestawienie elementów mocujących której elementem podstawowym jest trzpień szczotki (2) do mocowania szczotki dyskowej (3) zaopatrzony w nakrętkę (4) do mocowania zabieraka (5) oraz, że trzpień szczotki (2) zaopatrzony jest w prostopadłościenną część zabierakową (6) odpowiadającą kształtem zabieraka mechanicznego w procesie automatyzacji czyszczenia powierzchni, a ponadto zaopatrzona jest w połączenie gwintowe dla osadzenia nakrętki (4) mocującej element zabieraka (5) w postaci pierścienia z kołkami ustawczymi w obsadzie (1) uniemożliwiając jej wypadnięcie, ponad to centralny trzpień (2) przetykany jest od spodu szczotki zaś z góry szczotki bezpośrednio do niej zakładana jest tarcza zabierakowa (5) z trzpieniami (7) wsuniętymi w otwory obsady szczotki (1) tak, że tarcza zabierakowa dociskana jest z góry nakrętką (4) z zabezpieczeniem promieniowym za pomocą tejże nakrętki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130603** (22) 2022 02 21

(51) *A47C 17/13* (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

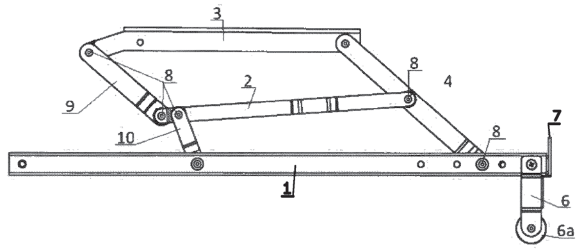
(71) KALETA MACIEJ JAKUB, Nowy Sącz;
JARZYNKA ROBERT, Warszawa

(72) KALETA MACIEJ JAKUB

(54) **Mechanizm wózka mebla z funkcją spania**

(57) Mechanizm wózka z funkcją spania składa się z sześciu belek a mianowicie dolnej poziomej belki prowadzącej, belki środkowej i belki górnej oraz trzech belek łączących a mianowicie - jednej belki długiej przedniej i dwóch belek tylnych - belki tylnej dolnej oraz belki tylnej górnej, przy czym dolna pozioma belka prowadząca jest belką o profilu co najmniej trójściennym a do przedniej części dolnej poziomej belki prowadzącej przymocowana jest nóżka prowadząca z kółkiem oraz płaski element mocowania elementów czołowych kanapy, charakteryzuje się tym, że płaski element (7) mocowania elementu czołowego kanapy zamocowany jest przesuwnie wewnątrz profilu dolnej poziomej belki prowadzącej (1) profilem i oba profile są co najmniej dwuścienne, tworzące połączenie „profil w profilu" posiadające szereg otworów oraz blokadę położenia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130604** (22) 2022 02 21

(51) *A47C 17/13* (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

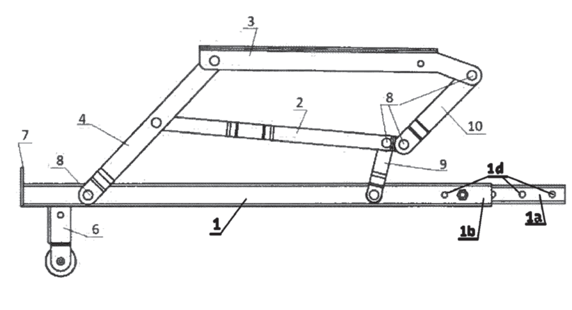
(71) KALETA MACIEJ JAKUB, Nowy Sącz;
JARZYNKA ROBERT, Warszawa

(72) KALETA MACIEJ JAKUB

(54) **Mechanizm wózka mebla z funkcją spania**

(57) Mechanizm wózka z funkcją spania składa się z sześciu belek a mianowicie dolnej poziomej belki prowadzącej, belki środkowej i belki górnej oraz trzech belek łączących a mianowicie - jednej belki długiej przedniej i dwóch belek tylnych- belki tylnej dolnej oraz belki tylnej górnej, przy czym dolna pozioma belka prowadząca jest belką o profilu co najmniej trójściennym a do przedniej części dolnej poziomej belki prowadzącej przymocowana jest nóżka prowadząca z kółkiem oraz płaski element mocowania elementów czołowych kanapy, charakteryzuje się tym, że dolna pozioma belka prowadząca (1) zbudowana jest z dwóch profili co najmniej dwuściennych, korzystnie czterościennych zamkniętych, przy czym profil wewnętrzny (1a) dolnej poziomej belki prowadzącej (1) zamocowany jest we wnętrzu profilu zewnętrznego (1b) dolnej poziomej belki prowadzącej a oba profile dolnej poziomej belki prowadzącej (1) posiadają szereg otworów (1d) oraz blokadę położenia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **130605** (22) 2022 02 21

(51) *A47C 17/13* (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

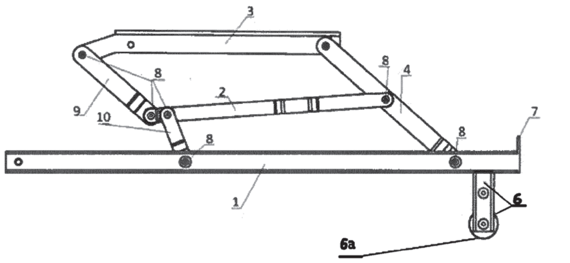
(71) KALETA MACIEJ JAKUB, Nowy Sącz;
JARZYNKA ROBERT, Warszawa

(72) KALETA MACIEJ JAKUB

(54) **Mechanizm wózka mebla z funkcją spania**

(57) Mechanizm wózka z funkcją spania składa się z sześciu belek a mianowicie dolnej poziomej belki prowadzącej, belki środkowej i belki górnej oraz trzech belek łączących a mianowicie - jednej belki długiej przedniej i dwóch belek tylnych - belki tylnej dolnej oraz belki tylnej górnej, przy czym dolna pozioma belka prowadząca jest belką o profilu co najmniej trójściennym a do przedniej części dolnej poziomej belki prowadzącej przymocowana jest nóżka prowadząca z kółkiem oraz płaski element mocowania elementów czołowych kanapy, charakteryzuje się tym, że nóżka prowadząca (6) z kółkiem (6a) zbudowana jest z dwóch profili co najmniej dwuściennych, przy czym profil wewnętrzny nóżki (6) zamocowany jest przesuwnie we wnętrzu profilu zewnętrznego a profile nóżki (6) posiadają szereg otworów oraz blokadę położenia.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130606** (22) 2022 02 21

(51) *A47C 17/13* (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

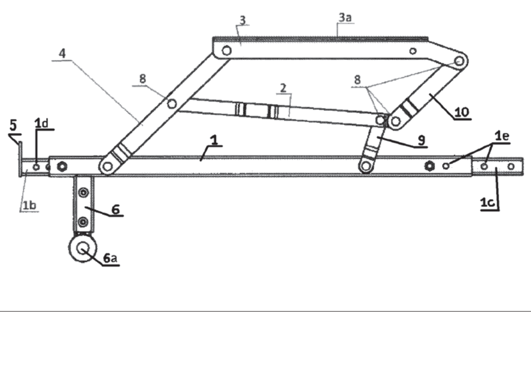
(71) KALETA MACIEJ JAKUB, Nowy Sącz;
JARZYNKA ROBERT, Warszawa

(72) KALETA MACIEJ JAKUB

(54) **Mechanizm wózka mebla z funkcją spania**

(57) Mechanizm wózka z funkcją spania składa się z sześciu belek: dolnej poziomej belki prowadzącej, belki środkowej i belki górnej oraz trzech belek łączących - jednej belki długiej przedniej i dwóch belek tylnych - belki tylnej dolnej oraz belki tylnej górnej, przy czym dolna pozioma belka prowadząca jest belką o profilu co najmniej trójściennym, a do przedniej części dolnej poziomej belki prowadzącej przymocowana jest nóżka prowadząca z kółkiem oraz płaski element mocowania elementów czołowych kanapy. Mechanizm charakteryzuje się tym, że nóżka prowadząca (6) z kółkiem (6a) zbudowana jest z dwóch profili co najmniej dwuściennych, przy czym profil wewnętrzny nóżki (6) zamocowany jest przesuwnie we wnętrzu profilu zewnętrznego, a oba profile nóżki (6) posiadają szereg otworów, a także tym że dolna pozioma belka prowadząca (1) zbudowana jest z trzech tworzących połączenie „profil w profilu" profili (1c) co najmniej dwuściennych przy czym najdłuższy profil zewnętrzny dolnej poziomej belki prowadzącej (1) jest profilem zewnętrznym, do którego końców wsuwane są profile wewnętrzne, przedni profil wewnętrzny wchodzący do profilu zewnętrznego od strony połączenia dolnej poziomej belki prowadzącej (1) z nóżką prowadzącą (6) i połączony z płaskim elementem mocowania elementu czołowego kanapy (5) zawierający szereg otworów (1d) oraz blokadę położenia oraz tylny profil wewnętrzny (1c) połączony z profilem zewnętrznym od strony dwuczęściowej belki tylnej (9) i (10) zawierający szereg otworów (1e) oraz blokadę położenia.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **130607** (22) 2022 02 21

(51) *A47C 17/13* (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

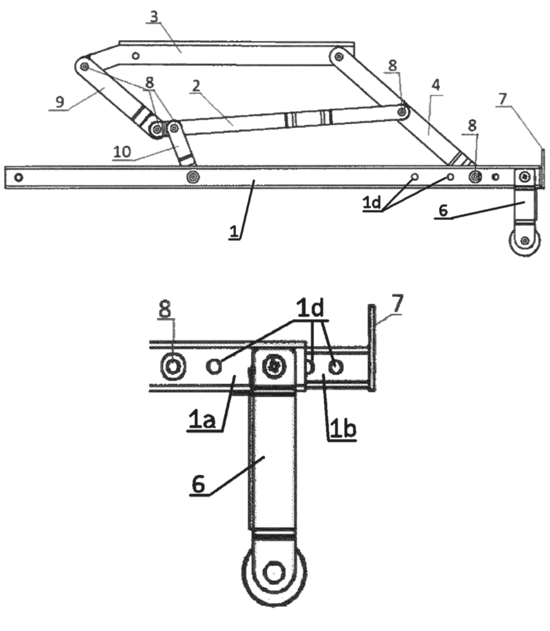
(71) KALETA MACIEJ JAKUB, Nowy Sącz;
JARZYNKA ROBERT, Warszawa

(72) KALETA MACIEJ JAKUB

(54) **Mechanizm wózka mebla z funkcją spania**

(57) Mechanizm wózka z funkcją spania składa się z sześciu belek: dolnej poziomej belki prowadzącej, belki środkowej i belki górnej oraz trzech belek łączących - jednej belki długiej przedniej i dwóch belek tylnych - belki tylnej dolnej oraz belki tylnej górnej, przy czym dolna pozioma belka prowadząca jest belką o profilu co najmniej trójściennym, a do przedniej części dolnej poziomej belki prowadzącej przymocowana jest nóżka prowadząca z kółkiem oraz płaski element mocowania elementów czołowych kanapy. Mechanizm charakteryzuje się tym, że nóżka prowadząca (6) połączona jest z dolną poziomą belką prowadzącą (1) w sposób rozłączny, a dolna pozioma belka prowadząca (1) od strony nóżki prowadzącej (6) zbudowana jest z dwóch profili co najmniej dwuściennych, korzystnie czterościennych zamkniętych, przy czym profil wewnętrzny (1a) dolnej poziomej belki prowadzącej (1) zamocowany jest przesuwnie we wnętrzu profilu zewnętrznego (1b) dolnej poziomej belki prowadzącej, a oba profile dolnej poziomej belki prowadzącej (1) posiadają szereg otworów (1d) oraz blokadę położenia.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131326** (22) 2023 03 17

(51) *B62B 7/06* (2006.01)
B62B 9/10 (2006.01)

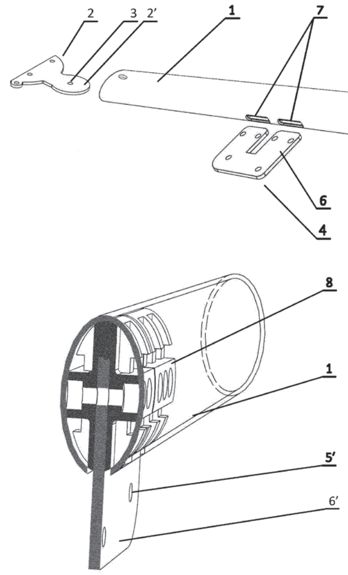
(71) GABRYŚ KRZYSZTOF P.P.U.H. NEX, Wola Mokrzeska

(72) GABRYŚ KRZYSZTOF

(54) **Wspornik stelaża wózka, zwłaszcza dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik stelaża wózka, zwłaszcza dziecięcego, który posiada profil rurowy (1) jako korpus dla utworzenia konstrukcji z osią tylnego koła wózka, a także ma środki do utworzenia połączenia przegubowego z nogą przednią stelaża oraz do połączenia z konstrukcją wspornikową stelaża (1) wózka. Profil rurowy (1) posiada U-kształtowy płytkowy zaczep (4) z otworami (5'), którego ramiona (6), przechodzące przez skonfigurowane wzdłużne szczeliny (7) w profilu rurowym (1), połączone są rozłącznie z łącznikiem (8) osadzonym wewnątrz tego profilu (1), przy czym położenie łącznika (8) wewnątrz profilu (1) jest stabilizowane połączeniem gwintowym.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **130598** (22) 2022 02 21

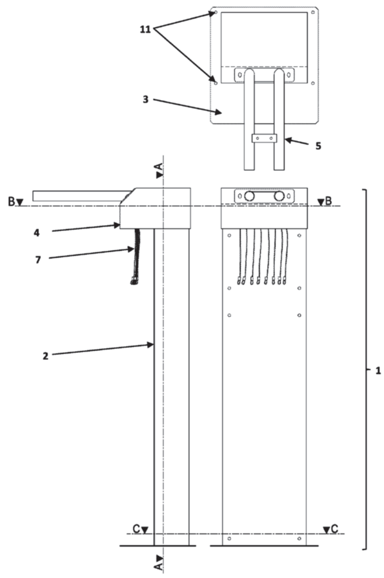
(51) *B62H 3/12* (2006.01)
B62H 5/00 (2006.01)
B60S 5/04 (2006.01)

(71) LIS ANDRZEJ, Raszków
(72) LIS ANDRZEJ

(54) **Stacja naprawy rowerów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stacja naprawy rowerów składająca się z obudowy wyposażonej w linki do mocowania narzędzi, charakteryzująca się tym, że obudowa (1) składa się z pionowego kołnierza (2) zakończonego z jednego końca podstawą (3), a z drugiego końca pokrywą (4), do której zamocowany jest stelaż dla rowerów (5) rozciągający się horyzontalnie względem powierzchni czołowej pokrywy (4) i podstawy (3), wewnątrz obudowy (1) znajduje się zestaw wciągający linki (7), który składa się ze sprężyn mocujących zamontowanych mocowaniem do listwy mocującej przy podstawie (3), półki górnej wyposażonej w rowki i zamontowanej w górnej części pokrywy (3) oraz z rolek zamocowanych prętem mocującym wewnątrz obudowy (1) w szczytowej części kołnierza (2) w czołowej części pokrywy (4), przy czym linki (7) są mocowane pierwszym końcem do sprężyn mocujących, znajdujących się we wnętrzu kołnierza (2) przy podstawie (3) i po przejściu przez rowki półki górnej nałożone na rolki prowadzące, a ich drugie końce wysunięte poza obudowę (1) i opadające w dół w kierunku podstawy (3) po zewnętrznej stronie obudowy (1) stanowią punkt mocowania dla narzędzi.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **131157** (22) 2022 12 21

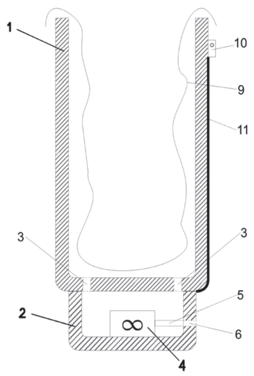
(51) *B65F 1/06* (2006.01)

(71) MALARSKI ADAM, Łódź
(72) MALARSKI ADAM

(54) **Zespół pojemnika na odpady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół kosza na odpady zaopatrzony w dwa pojemniki, przy czym w pojemniku głównym umieszczony jest worek na odpady, a pojemnik główny zawiera otwory odprowadzające powietrze umieszczone w dnie, przy czym wewnątrz zespołu kosza umieszczone jest urządzenie odprowadzające powietrze na zewnątrz. Zespół kosza charakteryzuje się tym, że zawiera pojemnik górny (1) mający zespół elementów ferromagnetycznych umiejscowionych na płaskiej powierzchni jego dna od strony zewnętrznej, odpowiadających w układzie złożonym zespołu kosza, umiejscowieniu zespołu magnesów pojemnika dolnego (2); rozłączny pojemnik dolny (2) połączony z pojemnikiem górnym (1) za pomocą zespołu magnesów przewodzących prąd; układ ssący umieszczony wewnątrz pojemnika dolnego (2) zawierający pompę ssącą (4) z doprowadzoną rurą odprowadzającą powietrze (5) na zewnątrz.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **130601** (22) 2022 02 22

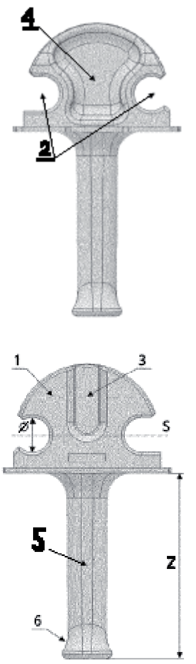
(51) *E01B 9/30* (2006.01)

(71) TRACK TEC SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) CHUDYBA ŁUKASZ; PITRUS TOMASZ; PIECH PIOTR; STANISŁAWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Kotwa chwytowo-przytwierdzająca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa chwytowo-przytwierdzająca składająca się z głowicy i trzpienia mającego w przekroju poprzecznym kształt eliptyczny, owalny lub zbliżony do owalu, zwężającego się ku dołowi i przechodzącego w dolnej części w stopę, gdzie głowica ma naprzeciwlegle rozmieszczone cylindryczne otwory i co najmniej po jednej stronie wykonaną wnękę. Kotwa charakteryzuje się tym, że stosunek długości krótkiej osi (X) przekroju trzpienia (5) w jego najwęższym miejscu (N) do średnicy (Ø) co najmniej jednego z cylindrycznych otworów (2) wynosi od 13,5 : 17 do 14,5 : 17, a stosunek średnicy (Ø) przynajmniej jednego z cylindrycznych otworów (2) do długości (Z) trzpienia (5) wynosi od 1 : 5,15 do 1 : 5,45. Korzystnie wnęka (4) kotwy ma kształt zbliżony do klepsydry i jest najwęższa na odcinku przebiegającym pomiędzy cylindrycznymi otworami (2).

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 01 26

U1 (21) **131264** (22) 2023 02 25

(51) ***E04B 1/38*** (2006.01)

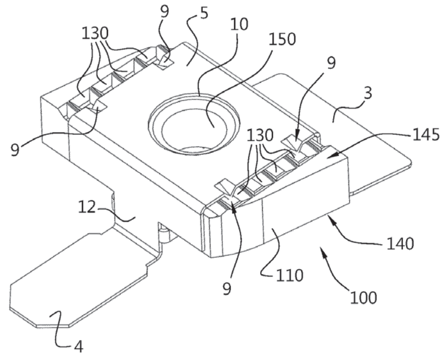
(31) 2031082 (32) 2022 02 25 (33) NL

(71) J. van Walraven Holding B.V., Mijdrecht, NL
(72) JUZAK MAREK, NL; NIJDAM FRANK, NL

(54) **Zespół kotwiący, uchwyt nakrętki, połączenie zespołu kotwiącego i elementu konstrukcyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku zespół kotwiący, uchwyt nakrętki, połączenie zespołu kotwiącego i elementu konstrukcyjnego. Zespół kotwiący przystosowany do wstępnego montażu w podłużnym otworze przelotowym w ścianie elementu konstrukcyjnego. Zespół kotwiący zawiera nakrętkę kotwiącą mającą stronę górną, stronę dolną i otwór z osią środkową, która rozciąga się od strony górnej do strony dolnej i która określa kierunek osiowy. Nakrętka ma ponadto boczne strony, które rozciągają się od strony górnej do strony dolnej. Zespół zawiera ponadto dwa występy wsporcze, powiązane z nakrętką i umieszczone po przeciwnych bocznych stronach nakrętki. Występy wsporcze są oddalone od górnej strony nakrętki patrząc w kierunku osiowym nakrętki. Występy wsporcze są przystosowane do spoczywania w położeniu zamontowanym na zewnętrznej części ściany elementu konstrukcyjnego w pobliżu podłużnego otworu, podczas gdy nakrętka jest wpuszczona w podłużny otwór. Występy wsporcze mają różną szerokość.

(24 zastrzeżenia)



U1 (21) **130613** (22) 2022 02 22

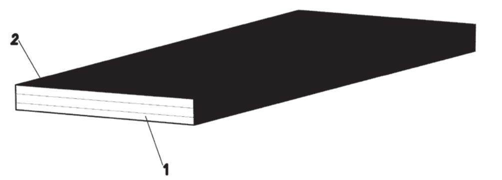
(51) ***E04B 1/80*** (2006.01)
E04C 2/296 (2006.01)
B32B 7/12 (2006.01)

(71) POROFIX SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) CHODKIEWICZ GRZEGORZ

(54) **Element izolacji termicznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element izolacji termicznej wykonany z aerożelu krzemowego owiniętego membraną, który charakteryzuje się tym, że warstwę aerożelową stanowią maty (1) aerożelowe zaimpregnowane emulsją gruntującą układane jedna na drugiej i umieszczone w rękawie (2) z membrany wysokoparaprzepuszczalej. Grubość jednej maty (1) wynosi od 5 do 10 mm, a cała warstwa izolacyjna ma grubość do 40 mm.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **130608** (22) 2022 02 21

(51) ***E04F 21/16*** (2006.01)
B25G 3/24 (2006.01)
E04F 21/02 (2006.01)

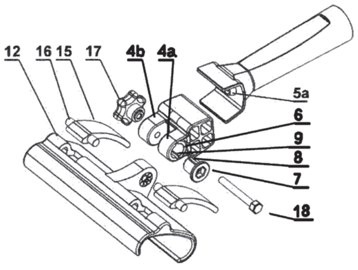
(71) BRYCH ZBIGNIEW, Ustroń
(72) BRYCH ZBIGNIEW

(54) **Adapter do łączenia narzędzia ręcznego budowlanego z uchwytem**

(57) Adapter do łączenia narzędzia ręcznego budowlanego z uchwytem wyposażony jest w zacisk, który posiada powierzchnię z jednolicie ukształtowaną parą szczęk do obustronnego obejmowania części chwytowej narzędzia, usytuowaną wzdłuż jednej dłuższej krawędzi tego narzędzia Ponadto ma mechanizm zaciskowy obrotowy, a na zewnętrznej powierzchni jednej szczęki trwale osadzony jest element podporowy z którym połączony jest łącznik pośredni, drugostronnie połączony z jednym końcem uchwytu. Mechanizm zaciskowy ma dwie klamerki usytuowane po obydwu stronach elementu podporowego i osadzone współosiowo. Natomiast łącznik pośredni ukształtowany jest widełkowo a element podporowy usytuowany jest między ramionami (4a, 4b) widełek łącznika pośredniego. Łącznik pośredni połączony jest z elementem podporowym elementem złącznym (18) dla którego tulejowa wkładka (7) przelotowy otwór współosiowy z otworem przelotowym w elemencie podporowym oraz otworem w drugim ramieniu (4b) widełek. W przelotowym otworze (6) jednego ramienia (4a)

widełek osadzona jest tulejowa wkładka (7), która na powierzchni bocznej ma wzdłużne wypusty (8), osadzone w odpowiadających rowkach (9) w powierzchni otworu (6).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) **130616** (22) 2022 02 24

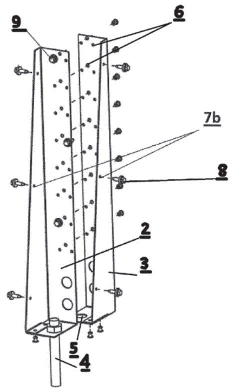
(51) *E21D 11/22* (2006.01)
E21D 21/00 (2006.01)

(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) SUŁKOWSKI KRZYSZTOF; BACA STANISŁAW

(54) **Wspornik przykotwiany**

(57) Wspornik przykotwiany charakteryzujący się tym, że składa się z dwuczęściowej części podporowej i pokrywy, przy czym bok części podporowej wspornika przykotwianego ma kształt trapezu prostokątnego, a długość podstawy tego trapezu jest co najmniej dwa razy dłuższa niż długość naprzeciwległego boku tego trapezu. Przekrój wzdłużny pokrywy ma kształt prostokąta. W tylnej części obu części (2, 3) części podporowej znajdują się odpowiadające sobie otwory (6) na nity (9). W bokach części podporowej oraz w bokach pokrywy znajdują się odpowiadające sobie otwory na wkręty (8). W podstawie obu części (2, 3) części podporowej znajduje się otwór (5) na śrubę kotwiącą (4), przy czym oba otwory są sobie odpowiadające.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **130489** (22) 2022 02 22

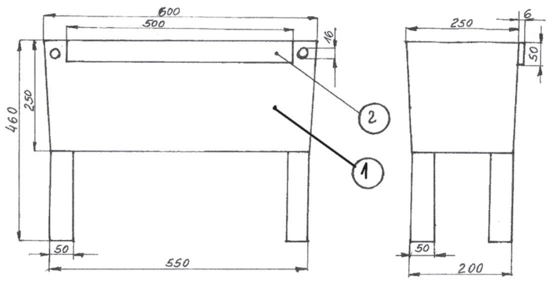
(51) *F24F 6/02* (2006.01)
A61M 15/00 (2006.01)
A61M 16/10 (2006.01)

(71) WRZESZCZ RYSZARD, Olesno
(72) WRZESZCZ RYSZARD

(54) **Domowa tężnia solankowa**

(57) Działanie domowej tężni solankowej polega na wlaniu do zbiornika (1) solanki tj.5% wody i soli jodowo-bromowej. Solankę ze zbiornika pompuje pompa obiegowa zanurzona w solance i transportuje ją przewodem zasilającym do rury z dyszami, znajdującej się u góry tężni. Solanka wydostaje się z otworów i spływa na listwę usztywniającą i następnie na płytę solankową, spadają do zbiornika solanki. Intensywność przepływu solanki regulowana jest zaworem regulacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **130609** (22) 2022 02 22

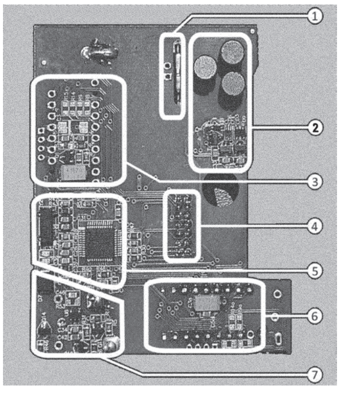
(51) *G01F 1/075* (2006.01)
G01F 1/00 (2022.01)

(71) PRONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin
(72) RUDZIŃSKI LEOPOLD

(54) **Płytka układu cewki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka układu cewki charakterystyczna tym, że cewki pomiarowe (2) są trzema cewkami cylindrycznymi o rdzeniu ferro magnetyczny kubkowy, rozmieszczonymi po jednej stronie płytki jako układ wpisany w koło równomiernie co 120 stopni.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **130612** (22) 2022 02 22

(51) *G01F 15/063* (2022.01)

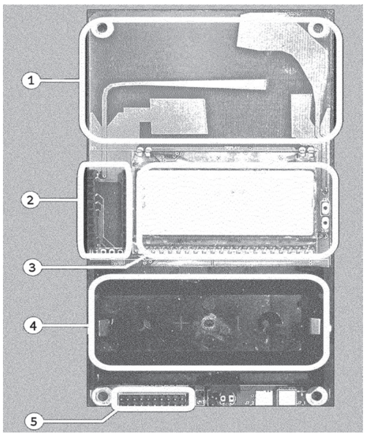
(71) PRONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin

(72) RUDZIŃSKI LEOPOLD

(54) **Płytka układu bezprzewodowego koncentratora GSM**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytka układu bezprzewodowego koncentratora GSM charakterystyczna tym, że rozmieszczenie elementów jest dwustronne. W górnej części jest antena radiowa/GSM (1), w centralnej części rozmieszczone jest złącze radiowe (2) i wyświetlacz LCD (3), a poniżej jedno gniazdo baterii litowej (4). Przy dolnej krawędzi znajduje się złącze serwisowe (5). Przy lewej krawędzi, po przeciwnej stronie płytki rozmieszczony jest blok komunikacyjny GSM (6). Po prawej stronie bloku komunikacyjnego GSM (6) kolejno rozmieszczono układ mikroprocesora wyświetlacza (7) i układ radiowy (8), a przycisk sabotażu mechanicznego (9) umieszczony jest poniżej układu radiowego (8). Przy prawej krawędzi płytki, w lewym dolnym rogu rozmieszczono blok zasilania (11), a po prawej od bloku zasilania (11) rozmieszczony jest mikrokontroler główny (10).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **130664** (22) 2022 03 30

(51) *G01W 1/02* (2006.01)
F16M 11/04 (2006.01)

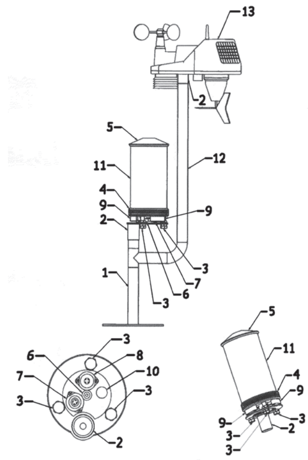
(71) BSSTC.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa

(72) BŁACHOWICZ ANDRZEJ; WEISSER PATRYK

(54) **Układ automatycznego pomiaru i rejestracji kompletu zmiennych środowiskowych**

(57) Układ automatycznego pomiaru i rejestracji kompletu zmiennych środowiskowych charakteryzujący się tym, że jest wyposażony w konstrukcję mocującą (1) z możliwością demontażu (odłączenia) urządzeń pomiarowych poprzez odkręcenia mufy gwintowanej jednocalowej (2) od konstrukcji mocującej (wsporczej) (1), a urządzenie pomiarowe jest mocowane do konstrukcji mocującej trzema podporami gwintowanymi (3) zaopatrzonymi w nakrętki i podkładki do regulacji ustawienia w przestrzeń dolną część obudowy (4) i górną część obudowy (5), gdzie obie części wykonano ze stopu lekkiego, połączonymi ze sobą śrubą centralną (6), z umieszczonymi od spodu złączami elektrycznymi (7) (do podłączenia zasilania do układu automatycznego pomiaru) i (8) (do wyprowadzenia zasilania do kolejnego układu automatycznego pomiaru), libelli do kontrolowania poziomowania konstrukcji obudowy (9) w ilości 3 sztuki, rozmieszczonych po obwodzie dolnej części obudowy (4), elementu do wyrównywania ciśnienia (10) w obudowie urządzenia pomiarowego stopnia pierwszego (11) posiadającego formę walcową, która jest w całości podświetlana od środka kolorem zielonym w momencie gdy monitorowane parametry posiadają poprawne wartości i kolorem czerwonym jeśli którykolwiek z parametrów osiągnął wartość progową, które przy pomocy rozgałęzienia (rozbudowania) konstrukcji mocującej (12) jest połączone z urządzeniem pomiarowym stopnia drugiego (części drugiej) (13), niebędącym częścią niniejszego zgłoszenia.

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 08 26

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **130610** (22) 2022 02 22

(51) *H05K 1/18* (2006.01)
H04B 1/02 (2006.01)
H01Q 1/22 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)
F17D 5/06 (2006.01)

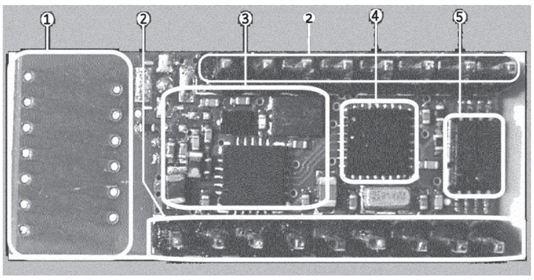
(71) PRONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin

(72) RUDZIŃSKI LEOPOLD

(54) **Płytka układu nadajnika bezprzewodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytka układu nadajnika bezprzewodowego charakterystyczna tym, że rozmieszczenie elementów jest jednostronne. W lewej części jest antena radiowa (1), przy której wzdłuż dolnej i górnej krawędzi rozciągają się listwy kołkowe (2). W centralnej części rozmieszczony jest blok radia (3), a kolejno po prawej od bloku radia (3) jest mikroprocesor szyfrujący (4) i blok pamięci (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 130611 (22) 2022 02 22

(51) *H05K 1/18* (2006.01)
H01Q 1/22 (2006.01)
H04B 7/00 (2006.01)
G08C 17/02 (2006.01)
F17D 5/06 (2006.01)

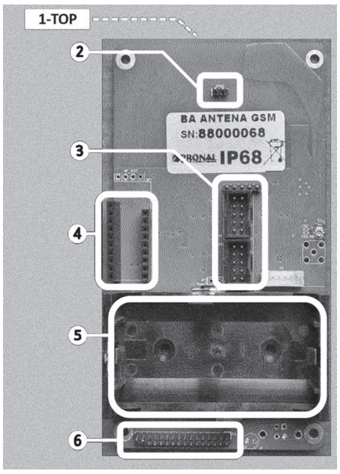
(71) PRONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szczecin

(72) RUDZIŃSKI LEOPOLD

(54) **Płytka układu anteny bezprzewodowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytka układu anteny bezprzewodowej charakterystyczna tym, że rozmieszczenie elementów jest dwustronne, w górnej części pierwszej strony płytki umieszczone jest złącze sabotażu pokrywy (2), a w centralnej złącza IDC (3), po lewej stronie złącza IDC (3) znajduje się jedno gniazdo modułu radiowego (4), a poniżej gniazdo baterii litowej (5), przy dolnej krawędzi pierwszej strony płytki jest złącze serwisowe (6), w lewej części drugiej strony płytki umieszczony jest blok komunikacyjny GSM, a po jego prawej stronie znajdują się klucz zasilania kanału 1 i klucz zasilania kanału 2 jeden pod drugim, poniżej centralnie umieszczony jest sabotaż magnetyczny, po prawej stronie którego jest przycisk sabotażu mechanicznego, a po lewej blok zasilania GSM, poniżej sabotażu magnetycznego jest mikrokontroler, a po jego prawej stronie moduł zasilania.

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440418	***A01P*** (2006.01)	5
440419	***B62J*** (2020.01)	13
440420	***G01K*** (2021.01)	22
440421	***B25G*** (2006.01)	12
440422	***G09B*** (2006.01)	26
440425	***A61F*** (2006.01)	8
440426	***A01B*** (2006.01)	5
440427	***E04C*** (2006.01)	17
440429	***F41A*** (2006.01)	20
440430	***B65G*** (2006.01)	14
440431	***A61K*** (2006.01)	8
440432	***A61K*** (2006.01)	9
440433	***G01T*** (2006.01)	23
440435	***C10L*** (2006.01)	16
440436	***A47B*** (2017.01)	7
440438	***A61K*** (2006.01)	9
440439	***B01D*** (2022.01)	9
440440	***G09B*** (2006.01)	26
440441	***E04F*** (2006.01)	17
440442	***E04F*** (2006.01)	18
440443	***C08G*** (2006.01)	15
440444	***E21F*** (2006.01)	18
440445	***C09D*** (2006.01)	16
440446	***G01N*** (2006.01)	22
440447	***F02G*** (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440448	***A61H*** (2006.01)	8
440456	***C21D*** (2006.01)	17
440457	***A61B*** (2006.01)	7
440458	***B01D*** (2006.01)	10
440459	***B60D*** (2006.01)	12
440460	***B23K*** (2006.01)	11
440461	***C09D*** (2018.01)	16
440462	***A61K*** (2006.01)	9
440463	***A61K*** (2017.01)	9
440464	***A24C*** (2006.01)	7
440465	***G06F*** (2006.01)	24
440466	***F28D*** (2006.01)	20
440467	***B64C*** (2006.01)	13
440468	***A23N*** (2006.01)	6
440469	***G06Q*** (2012.01)	24
440470	***C08J*** (2020.01)	15
440471	***C08K*** (2006.01)	15
440473	***B09B*** (2022.01)	10
440475	***G02C*** (2006.01)	24
440476	***A23G*** (2006.01)	5
440477	***C08F*** (2006.01)	14
440478	***F16L*** (2006.01)	19
440480	***H01L*** (2010.01)	27
440481	***G06T*** (2017.01)	26
440482	***G06Q*** (2012.01)	25

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
440483	***B24B*** (2006.01)	11
440484	***B24B*** (2006.01)	11
440485	***A61B*** (2006.01)	7
440486	***B60G*** (2006.01)	13
440487	***C11B*** (2006.01)	17
440488	***H01P*** (2006.01)	27
440494	***A23N*** (2006.01)	6
440499	***C09K*** (2006.01)	16
440500	***A01N*** (2009.01)	5
440501	***A01N*** (2009.01)	5
440717	***G01W*** (2006.01)	23
442064	***E06B*** (2006.01)	18
442265	***H02K*** (2006.01)	28
442772	***F41B*** (2013.01)	21
442799	***F21S*** (2006.01)	19
442983	***G01C*** (2006.01)	21
443882	***B65D*** (2006.01)	14
443992	***H02S*** (2014.01)	28
444032	***G06K*** (2006.01)	24
444105	***G01N*** (2018.01)	23
444171	***G01M*** (2006.01)	22
444182	***G01D*** (2006.01)	21
444311	***B41K*** (2006.01)	12
444338	***B22D*** (2006.01)	10

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130489	***F24F*** (2006.01)	33
130598	***B62H*** (2006.01)	31
130601	***E01B*** (2006.01)	31
130603	***A47C*** (2006.01)	29
130604	***A47C*** (2006.01)	29
130605	***A47C*** (2006.01)	29
130606	***A47C*** (2006.01)	30

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130607	***A47C*** (2006.01)	30
130608	***E04F*** (2006.01)	32
130609	***G01F*** (2006.01)	33
130610	***H05K*** (2006.01)	34
130611	***H05K*** (2006.01)	35
130612	***G01F*** (2022.01)	34
130613	***E04B*** (2006.01)	32

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
130615	***A46B*** (2006.01)	29
130616	***E21D*** (2006.01)	33
130664	***G01W*** (2006.01)	34
131157	***B65F*** (2006.01)	31
131264	***E04B*** (2006.01)	32
131326	***B62B*** (2006.01)	30

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO/21/238918	442983
WO21/242959	444032